

SKU: Giant2

Ugolini

Granitore - distributore per creme, sorbetti e granite Modello Giant2



Descrizione

Granitore - distributore per creme, sorbetti e granite Modello Giant2

Il granitore - distributore Giant2 è la soluzione professionale pensata per chi deve servire grandi quantità di creme fredde, sorbetti e granite in tempi ridotti, ideale per bar, chioschi, stabilimenti balneari, parchi divertimento e locali con forte afflusso di clientela.

La capacità complessiva di 30 litri e il doppio circuito refrigerante garantiscono un'elevata produttività, mantenendo il prodotto sempre alla giusta consistenza anche durante le ore di punta.

Caratteristiche del granitore Giant2

Giant2 è dotato di due contenitori da 15 litri ciascuno in polycarbonato atossico infrangibile, che assicurano resistenza agli urti, massima igiene e completa visibilità del prodotto per stimolare l'acquisto d'impulso.

L'ampia superficie luminosa dei coperchi valorizza ulteriormente le preparazioni esposte, mentre il condensatore raffreddato ad aria e le protezioni integrate, come salvamotore e pressostato di

sicurezza, contribuiscono a garantire un funzionamento affidabile e continuativo nel tempo.

Specifiche tecniche

- Numero vasche: 2.
- Capacità totale: 15 + 15 litri.
- Alimentazione: 230 V 50 Hz.
- Condensatore raffreddato ad aria.
- Salvamotore integrato.
- Pressostato di sicurezza.
- Filtro aria.
- Livello di rumore: inferiore a 70 dB(A).
- Voltaggio: V230/50/60.
- Peso: 66 kg.
- Dimensioni: 46 cm lunghezza, 53 cm profondità, 82 cm altezza.
- Contenitori in policarbonato atossico infrangibile da 15 litri ciascuno.
- Disponibile anche in elegante versione nera.

Vantaggi per locali ad alto afflusso

Grazie alla grande capacità di 30 litri e al doppio circuito refrigerante, il granitore Giant2 permette di servire rapidamente un elevato numero di consumazioni con prodotto sempre ben strutturato, riducendo i tempi di attesa e aumentando le potenzialità di incasso del locale.

La completa visibilità del prodotto, unita ai coperchi luminosi e alla robustezza dei contenitori in policarbonato, rende questo distributore un investimento ideale per chi desidera un'attrezzatura scenografica, affidabile e pensata per lavorare senza sosta anche nelle giornate più intense.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	82
Capacità LT	15 + 15
Lunghezza (cm)	46
Profondità (cm)	53