

SKU: A19

Ugolini

Distributore di bevande Modello A19



Descrizione

Distributori di bevande

Apparecchio da banco per il raffreddamento e la distribuzione di succhi naturali. Realizzato con particolari accorgimenti tecnici che garantiscono una perfetta miscelazione delle bevande. Tutte le parti in contatto con la bevanda sono facilmente e velocemente smontabili per una perfetta pulizia. Contenitore in policarbonato infrangibile atossico

Specifiche Tecniche

- Contenitori trasparenti smontabili 1
- Capacità singolo contenitore Lt 19
- Peso 22 Kg
- Termostato regolabile 1
- Alimentazione 230V 50Hz.

- Serbatoio in policarbonato atossico infrangibile.
- Regolazione della temperatura della bevanda.
- Salvamotore
- Livello di rumore interiore a 70 dB (A).
- Carrozzeria in acciaio inossidabile.
- Compressore ermetico.
- Condensatore raffreddato ad aria.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	72
Capacità LT	19
Lunghezza (cm)	32
Profondità (cm)	42