

SKU: EVOKL2PORTE150

Tecnodom

Vetrina refrigerata con porte scorrevoli frontali Modello EVOKL2PORTE150



Descrizione

Vetrina Refrigerata con Porte Scorrevoli Frontali

La **vetrina refrigerata con 2 porte scorrevoli frontali** è progettata per offrire la massima visibilità e una conservazione ottimale di **prodotti gastronomici, dolci, salumi, latticini, snack e bibite**. L'ampia area espositiva e la **refrigerazione ventilata** con distribuzione uniforme dell'aria garantiscono una temperatura costante e una perfetta presentazione dei prodotti esposti.

Caratteristiche principali

Le due **porte scorrevoli frontali in vetrocamera temperata dritta** assicurano ottimo isolamento e facile accesso ai prodotti. L'interno è dotato di **ripiani in vetro regolabili in altezza** e di un efficace sistema di **illuminazione LED** superiore e integrata nei ripiani, per una resa visiva professionale. La **refrigerazione ventilata** assicura una distribuzione omogenea del freddo, mentre il **sistema antiappannamento ad aria calda** mantiene i vetri sempre cristallini.

Le operazioni di gestione sono semplificate grazie al **pannello comandi elettronico** e all'**evaporazione automatica dell'acqua di condensa**. Il **schienale cieco** migliora l'isolamento termico e consente un posizionamento pratico contro parete. Le finiture e la progettazione mirano a un utilizzo professionale intensivo con basse esigenze di manutenzione.

Specifiche Tecniche

- **Tipologia:** vetrina refrigerata ventilata
- **Porte:** 2 scorrevoli frontali in vetrocamera temperata dritta con guarnizioni verticali
- **Superficie espositiva:** 2,23 m²
- **Volume interno/utile:** 740 / 380 litri
- **Assorbimento all'avviamento:** 880 W
- **Assorbimento a regime:** 860 W
- **Potenza illuminazione:** 52 W
- **Ripiani:** 3 in vetro regolabili in altezza e refrigerati
- **Illuminazione:** LED superiore e LED su ripiani
- **Refrigerazione:** ventilata con distribuzione aria costante e uniforme
- **Evaporazione condensa:** automatica
- **Sistema antiappannamento:** ad aria calda
- **Schienale:** cieco
- **Pannello comandi:** elettronico
- **Alimentazione:** 220/240 V - 1P - 50 Hz

Vantaggi

Questa vetrina refrigerata combina **potenza, efficienza e design**. Grazie alla refrigerazione ventilata e all'elevata superficie espositiva, offre un'ottima presentazione dei prodotti e temperature stabili in ogni punto. L'illuminazione LED integrata riduce i consumi e valorizza il contenuto, rendendola la scelta ideale per spazi di vendita e somministrazione.

Una soluzione affidabile e moderna per la conservazione e l'esposizione di alimenti e bevande con la massima efficienza e visibilità.

Scheda Tecnica

| Attributo | Valore |
|------------------------|----------------|
| Altezza (cm) | 139.2 |
| Lunghezza (cm) | 154.1 |
| Profondità (cm) | 77.5 |
| Temperatura °C | 2 / 8 |
| Model Number for EPREL | EVOKL2PORTE150 |