

SKU: EVOKL2PORTE120

**Tecnodom**

## **Vetrina refrigerata con porte scorrevoli frontali Modello EVOKL2PORTE120**



### **Descrizione**

#### **Vetrina Refrigerata con Porte Scorrevoli Frontali**

La **vetrina refrigerata con porte scorrevoli frontali** è progettata per offrire un'esposizione elegante ed efficiente di prodotti alimentari. Ideale per **gastronomie, salumerie, pasticcerie e bar**, unisce alta capacità, visibilità ottimale e visione a tutto campo grazie al suo vetro temperato dritto con bassissime dispersioni termiche.

#### **Caratteristiche principali**

Dotata di **due porte scorrevoli frontali in vetrocamera temperata** con guarnizioni verticali, questa vetrina garantisce isolamento termico e alta praticità d'utilizzo. La **refrigerazione ventilata** con sistema di distribuzione dell'aria costante mantiene la temperatura uniforme in ogni scomparto, mentre il **sistema antiappannamento ad aria calda** evita la formazione di condensa per una visibilità sempre perfetta.

L'**ampia area espositiva** dispone di **ripiani in vetro regolabili e refrigerati**, con illuminazione LED superiore e laterale di serie. Il **pannello comandi elettronico** consente una gestione precisa ed efficiente della refrigerazione. L'**evaporazione automatica dell'acqua di condensa** riduce la manutenzione, migliorando la praticità d'uso quotidiano.

## Specifiche Tecniche

- **Tipologia:** vetrina refrigerata ventilata
- **Porte:** 2 scorrevoli frontali in vetrocamera temperata dritta con guarnizioni verticali
- **Superficie di esposizione:** 1,74 m<sup>2</sup>
- **Volume interno/utile:** 590 / 266 litri
- **Assorbimento all'avviamento:** 850 W
- **Assorbimento a regime:** 710 W
- **Potenza illuminazione:** 40 W
- **Ripiani:** 3 in vetro regolabili in altezza e refrigerati
- **Illuminazione:** LED superiore + LED su ripiani
- **Refrigerazione:** ventilata con distribuzione uniforme dell'aria
- **Evaporazione condensa:** automatica
- **Sistema antiappannamento:** ad aria calda
- **Schienale:** cieco
- **Pannello di controllo:** elettronico
- **Alimentazione:** 220-240 V / 1P / 50 Hz

## Vantaggi

Grazie alla refrigerazione ventilata e alla struttura in vetrocamera, questa vetrina assicura **prestazioni professionali, alta visibilità e consumi ottimizzati**. È ideale per l'esposizione di gastronomia e dolci, combinando eleganza estetica e grande praticità d'uso con un'illuminazione LED efficiente e piacevole.

*Una vetrina refrigerata versatile e performante, pensata per mantenere costante la temperatura e valorizzare i prodotti esposti con un design funzionale e raffinato.*

## Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	139.2
Lunghezza (cm)	124.1
Profondità (cm)	77.5
Temperatura °C	2 / 8
Model Number for EPREL	EVOKL2PORTE120