SKU: EVOKL2180V

Tecnodom

Vetrina refrigerata con porte scorrevoli frontali EVOKL2PORTE180



Descrizione

Vetrina refrigerata con porte scorrevoli frontali

La **vetrina refrigerata con 2 porte scorrevoli frontali** è progettata per garantire la massima efficienza espositiva e una perfetta conservazione di **gastronomia, pasticceria, salumi, latticini, snack e bibite**. Con un ampio volume di 890 litri e una grande superficie espositiva, è la soluzione ideale per attività commerciali che richiedono visibilità e prestazioni costanti.

Caratteristiche principali

Le **porte scorrevoli frontali in vetrocamera temperata dritta** garantiscono un isolamento termico efficace e una visione sempre nitida dei prodotti. L'interno dispone di **ripiani in vetro regolabili in altezza** e refrigerati, con **illuminazione LED integrata** per valorizzare al meglio gli articoli esposti. L'**illuminazione LED superiore** assicura una distribuzione uniforme della luce per un effetto visivo professionale.

La **refrigerazione ventilata** con sistema di distribuzione dell'aria costante e uniforme mantiene temperature omogenee in ogni zona della vetrina. Il **sistema antiappannamento ad aria calda** previene la formazione di condensa sui vetri, mentre l'**evaporazione automatica dell'acqua di condensa** semplifica la manutenzione. Il **pannello comandi elettronico** consente un controllo

preciso di tutte le funzioni operative.

Specifiche tecniche

- **Tipologia:** vetrina refrigerata ventilata
- **Porte:** 2 scorrevoli frontali in vetrocamera temperata dritta con guarnizioni verticali
- **Superficie di esposizione:** 2,63 m²
- **Volume interno / utile:** 890 L / 447 L
- **Assorbimento all'avviamento:** 950 W
- **Assorbimento a regime:** 880 W
- **Potenza illuminazione:** 64 W
- **Ripiani:** 3 in vetro regolabili in altezza e refrigerati
- **Illuminazione:** LED superiore e LED su ripiani
- **Refrigerazione:** ventilata con sistema di distribuzione d'aria costante e uniforme
- **Evaporazione condensa:** automatica
- **Sistema antiappannamento:** ad aria calda
- **Schienale:** cieco
- **Pannello di controllo:** elettronico
- **Alimentazione:** 220/240 V - 1P - 50 Hz

Vantaggi

Questa vetrina offre **efficienza energetica, design moderno e grande capacità di esposizione**. La refrigerazione ventilata assicura qualità costante dei prodotti e una visibilità sempre ottimale, mentre l'uso di illuminazione LED riduce i consumi e migliora la resa visiva. È la scelta ideale per chi cerca una vetrina professionale, affidabile e di grande impatto estetico.

Una soluzione versatile e performante per l'esposizione di alimenti refrigerati, pensata per garantire massima visibilità, prestazioni elevate e semplicità d'uso.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	139.2
Lunghezza (cm)	184.1
Profondità (cm)	77.5
Temperatura °C	2 / 8
Model Number for EPREL	EVOKL2PORTE180