

SKU: 2976053

## TecFrigo

# Pozzetto congelatore industriale per surgelati Modello AB500



## Descrizione

### Pozzetto Congelatore Industriale per Surgelati Modello AB500

Il **pozzetto congelatore industriale modello AB500** è una soluzione professionale ideale per conservare grandi quantità di prodotti surgelati. Perfetto per ristoranti, bar, gelaterie e punti vendita alimentari, questo pozzetto combina robustezza strutturale ed efficienza operativa con un sistema di refrigerazione statica affidabile.

La costruzione con rivestimento esterno in lamiera verniciata bianca garantisce resistenza e facilità di pulizia, mentre il design interno massimizza l'utilizzo dello spazio disponibile. Il controllo della temperatura e lo sbrinamento manuale consentono di adattare l'unità alle esigenze specifiche di conservazione, assicurando prestazioni costanti anche in uso intensivo.

### Caratteristiche principali

- **Alimentazione monofase 230 V / 50 Hz** per un'installazione semplice e rapida.
- **Assorbimento di 210 W** che garantisce refrigerazione efficace con consumi controllati.
- **Gas refrigerante R600** per una buona efficienza termica.
- **Refrigerazione statica** che mantiene temperature uniformi nel vano interno.
- **Sbrinamento manuale** per una manutenzione semplice.
- **Due cestini inclusi** per organizzare facilmente i prodotti.

- **Illuminazione interna** per una visualizzazione immediata del contenuto.
- **Serratura integrata** per maggiore sicurezza degli alimenti.

## Prestazioni e vantaggi d'uso

Con una capacità interna di circa **472 litri**, questo pozzetto è ideale per conservare grandi quantità di surgelati mantenendo ordine e accessibilità. La refrigerazione statica assicura che il freddo venga distribuito in modo uniforme, mentre la struttura robusta offre facilità di pulizia e lunga durata nel tempo.

La presenza dei cestini e dell'illuminazione interna rende la gestione dei prodotti più comoda e immediata, mentre la serratura integrata aggiunge un livello di sicurezza utile in ambienti professionali con accesso condiviso.

## Specifiche tecniche

- Alimentazione monofase standard, che facilita l'installazione senza necessità di impianti elettrici particolari.
- Assorbimento di 210 W, progettato per mantenere temperature basse in modo efficiente.
- Gas refrigerante R600, ottimizzato per performance termiche e rispetto dell'ambiente.
- Sistema di refrigerazione statica per temperature uniformi e costanti all'interno della vasca.
- Due cestini inclusi per separare e organizzare il contenuto in modo ordinato.
- Peso di circa 60 kg, che garantisce stabilità pur consentendo spostamenti quando necessario.

Grazie a queste caratteristiche, il pozzetto congelatore industriale AB500 rappresenta una scelta funzionale e versatile per chi cerca solidità e prestazioni affidabili nella conservazione professionale dei surgelati.

## Scheda Tecnica

| Attributo              | Valore      |
|------------------------|-------------|
| Altezza (cm)           | 86          |
| Capacità LT            | 472         |
| Lunghezza (cm)         | 170         |
| Profondità (cm)        | 69          |
| Temperatura °C         | -25 / -17   |
| Tipologia Porte        | Porta Cieca |
| Model Number for EPREL | AB 500      |