

SKU: 2976046

TecFrigo

Pozzetto congelatore industriale per surgelati Modello AB110



Descrizione

Pozzetto Congelatore Industriale per Surgelati Modello AB110

Il **Pozzetto congelatore industriale per surgelati Modello AB110** è un'unità compatta e robusta progettata per la conservazione affidabile di alimenti surgelati in condizioni costanti nel tempo. Con una **capacità interna di circa 102 litri**, è ideale per **bar, gastronomie, negozi alimentari, cucine professionali e contesti domestici con esigenze elevate di conservazione**.

La struttura esterna in lamiera verniciata bianco è resistente e facile da pulire, mentre il cestello interno incluso consente di organizzare le scorte di surgelati in modo ordinato e funzionale, migliorando l'accessibilità ai prodotti conservati nel pozzetto.

Caratteristiche costruttive

- **Refrigerazione statica:** sistema affidabile per mantenere temperature costanti all'interno del vano.
- **Gas refrigerante R600a:** refrigerante efficiente, conforme agli standard moderni e con basso impatto ambientale.
- **Sbrinamento manuale:** consente di eseguire facilmente le operazioni di manutenzione

periodica.

- **Controllo della temperatura con termostato manuale:** permette di regolare facilmente il livello di freddo in base alle esigenze di conservazione.
- **1 cestello interno incluso:** utile per separare e organizzare al meglio gli alimenti surgelati.
- **Struttura esterna in lamiera verniciata bianco:** superficie resistente e semplice da sanificare.

Specifiche tecniche professionali

- **Modello:** AB110 – pozzo congelatore industriale per surgelati.
- **Capacità interna:** circa 102 litri, adatta per conservare quantità medie di prodotti congelati.
- **Alimentazione:** monofase 230 V / 50 Hz – compatibile con impianti elettrici standard.
- **Assorbimento elettrico:** circa 60 W per consumi contenuti e funzionamento continuo.
- **Refrigerazione:** statica per una conservazione uniforme degli alimenti.
- **Sbrinamento:** manuale semplice e diretto.
- **Gas refrigerante:** R600a, efficiente e rispettoso delle normative ambientali.
- **Peso netto:** circa 28 kg, struttura stabile e facilmente posizionabile.
- **Temperatura operativa:** fino a circa -25 °C / -17 °C, adatta alla conservazione dei surgelati.
- **Dimensioni indicative:** approx. 55 cm lunghezza × 65 cm profondità × 85 cm altezza.

Descrizione funzionale

Il congelatore a pozzetto **Modello AB110** è stato progettato per offrire una soluzione di conservazione efficiente e pratica anche in spazi ridotti. Il sistema di refrigerazione statica assicura una distribuzione uniforme del freddo all'interno del vano, mentre il controllo manuale della temperatura permette di adattare facilmente le condizioni di congelamento alle diverse tipologie di alimenti.

La presenza del cestello interno facilita l'organizzazione delle scorte, consentendo di separare facilmente gli alimenti surgelati e migliorare l'accessibilità. La struttura robusta, unita alla facilità di manutenzione e al basso consumo energetico, lo rende una scelta versatile per contesti professionali esigenti e per l'uso quotidiano.

Utilizzi consigliati

Il pozzo congelatore industriale Modello AB110 è ideale per **bar, gastronomie, negozi alimentari, cucine professionali e attività di catering** che richiedono una soluzione affidabile, semplice da usare e con una buona capacità di stoccaggio per prodotti surgelati.

La combinazione di prestazioni costanti, facilità di accesso ai prodotti e struttura resistente lo rende adatto anche per contesti di lavoro intensivo, dove è importante mantenere gli alimenti a temperatura corretta senza complicazioni operative.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	85
Capacità LT	102
Lunghezza (cm)	55
Profondità (cm)	65
Temperatura °C	-25 / -17
Tipologia Porte	Porta Cieca
Model Number for EPREL	AB 110