

SKU: SLIMP

Ristosubito

Vetrina Refrigerata Modello SLIM P Porta a vetro MON Luce LED interna



Descrizione

Vetrine Refrigerate

Le vetrine refrigerate sono pensate per locali con spazi ridotti, con una configurazione adatta alla conservazione di bevande e di ogni tipo di alimento fresco. La struttura è dimensionata per integrarsi in ambienti con ingombro contenuto, mantenendo al tempo stesso un volume interno dedicato all'esposizione dei prodotti.

Le vetrine sono facilmente personalizzabili. Questa caratteristica consente di adattare l'aspetto esterno alle esigenze del punto vendita, mantenendo inalterate le specifiche di funzionamento e di capacità.

Specifiche tecniche dettagliate

La temperatura di esercizio è compresa tra +2°C e +8°C. Il gas refrigerante utilizzato è R600a. La classe climatica è 4, con riferimento a 30°C e 55% di umidità relativa. La potenza è pari a 90,00 W. Il consumo è di 1,66 kWh ogni 24 ore.

Le dimensioni sono 435 x 509 x 2005 mm (larghezza x profondità x altezza). Il peso netto è di 73,00 kg, mentre il peso lordo è di 79,00 kg. Il volume netto è pari a 197,00 litri e il volume lordo è pari a 203,00 litri.

La classe energetica è D. Le dimensioni dell'imballo sono 450 x 564 x 2137 mm (larghezza x profondità x altezza). I dati per il trasporto sono 48/96/96/120 (20 ft - 40 ft - 40 hc - 13,60 mt). I ripiani interni sono 5, rimovibili (removable).

Capacità e dimensioni

Il volume netto di 197,00 litri consente di organizzare bevande e alimenti freschi su 5 ripiani rimovibili. Le dimensioni complessive e le dimensioni dell'imballo descrivono una vetrina refrigerata idonea al posizionamento in spazi limitati, con gestione semplificata in fase di trasporto e installazione.

Vantaggi per uso professionale

Le vetrine refrigerate sono adatte a chi necessita di una soluzione verticale compatta per l'esposizione di bevande e alimenti freschi, con temperatura controllata tra +2°C e +8°C. La presenza di gas refrigerante R600a, classe climatica 4, consumo pari a 1,66 kWh/24h, 5 ripiani rimovibili e possibilità di personalizzazione esterna le rende idonee all'uso quotidiano in contesti professionali con spazi ridotti.

- Vetrine refrigerate.
- Ideale per locali con spazi ridotti.
- Per bevande e alimenti freschi.
- Facilmente personalizzabile.
- Temperatura: +2°C +8°C.
- Gas refrigerante: R600a.
- Classe climatica: 4 (30°C-55%UR).
- Dimensioni (l x p x h): 435 x 509 x 2005 mm.
- Peso netto: 73,00 kg.
- Peso lordo: 79,00 kg.
- Volume netto: 197,00 l.
- Volume lordo: 203,00 l.
- Potenza: 90,00 W.
- Consumo: 1,66 kWh/24h.
- Dimensioni imballo (l x p x h): 450 x 564 x 2137 mm.
- Dati per il trasporto: 48/96/96/120 (20 ft - 40 ft - 40 hc - 13,60 mt).
- Ripiani: 5 rimovibili / removable.
- Classe energetica: D.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	200.5
Capacità LT	197
Lunghezza (cm)	43.5
Profondità (cm)	50.9
Temperatura °C	2 / 8
Model Number for EPREL	SLIM P