

SKU: FV300SBLACK

Ristosubito

**Espositore Refrigerato UCQ Modello
FV300SBLACK**



Descrizione

Espositore Verticale Refrigerato Professionale

L'**espositore verticale refrigerato** è progettato per la conservazione e l'esposizione efficiente di bibite e alimenti confezionati. Grazie all'**ottima coibentazione** con isolamento da **35 mm in poliuretano iniettato** privo di HCFC e CFC, garantisce prestazioni affidabili e consumi controllati, anche in ambienti di lavoro intensi.

Caratteristiche principali

Il **mobile in lamiera preverniciata color alluminio brillante** offre un aspetto moderno e una struttura resistente nel tempo. La **refrigerazione statica con agitatore** assicura una distribuzione omogenea del freddo all'interno del vano, mentre il **termostato e termometro meccanico** permettono un controllo pratico e immediato della temperatura.

Dotato di **illuminazione LED con interruttore indipendente** e **serratura con chiave**, questo espositore consente di esporre in modo sicuro e accattivante i prodotti. I **piedini regolabili e le quattro rulline** garantiscono stabilità e facilità di spostamento, mentre le **quattro griglie in dotazione** offrono ampio spazio per l'organizzazione interna.

Specifiche Tecniche

- **Temperatura di esercizio:** +2° / +10°C
- **Dimensioni:** 442 x 699 x 1848 mm
- **Area visibile:** 0,492 m²
- **Capacità lorda:** 313 litri
- **Capacità netta:** 235 litri
- **Isolamento:** 35 mm in poliuretano iniettato senza HCFC/CFC
- **Struttura:** lamiera preverniciata color alluminio brillante
- **Refrigerazione:** statica con agitatore
- **Termostato:** meccanico
- **Termometro:** meccanico
- **Sbrinamento:** manuale
- **Gas refrigerante:** R600a
- **Illuminazione:** LED con interruttore
- **Serratura:** con chiave
- **Supporti:** 2 piedini regolabili + 4 rullini
- **Ripiani:** 4 griglie 345 x 435 mm
- **Consumo energetico:** 1,98 kW

Vantaggi

Questo espositore verticale coniuga **design elegante, materiali di qualità e praticità operativa**. È la scelta ideale per chi necessita di una **vetrina refrigerata efficiente e compatta**, capace di mantenere una temperatura stabile e garantire un'eccellente presentazione dei prodotti.

Affidabile, funzionale e semplice da gestire, è perfetto per bar, negozi e corner espositivi che vogliono unire estetica e prestazioni professionali.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	184.8
Capacità LT	313
Lunghezza (cm)	44.2
Profondità (cm)	69.9
Temperatura °C	2 / 10
Model Number for EPREL	FV 300 SLIM E