

SKU: FV300S

**Ristosubito**

**Espositore Refrigerato UCQ Modello FV300S**



**Descrizione**

**Espositore Verticale Refrigerato Professionale**

L'**espositore verticale refrigerato** è una soluzione compatta e performante per la conservazione

e l'esposizione di bevande e alimenti freschi. Grazie all'**ottima coibentazione** con isolamento da 35 mm in poliuretano iniettato privo di HCFC/CFC, garantisce efficienza e stabilità termica anche in contesti di utilizzo intensivo.

## Caratteristiche principali

Il **mobile in lamiera preverniciata color alluminio brillante** unisce eleganza e resistenza, adattandosi a ogni tipo di ambiente professionale. La **refrigerazione statica con agitatore** assicura una distribuzione uniforme del freddo, mentre il **termostato meccanico** e il **termometro incorporato** consentono un controllo semplice e costante della temperatura.

Dotato di **illuminazione LED con interruttore** e di **serratura con chiave** per la sicurezza dei prodotti, l'espositore è facilmente movimentabile grazie ai **due piedini regolabili** e ai **quattro rullini** posteriori, che ne facilitano lo spostamento. Con i suoi **4 ripiani a griglia**, offre grande visibilità e capacità di carico.

## Specifiche Tecniche

- **Temperatura di esercizio:** +2° / +10°C
- **Dimensioni esterne:** 442 x 699 x 1848 mm
- **Area visibile:** 0,492 m<sup>2</sup>
- **Capacità lorda:** 313 litri
- **Capacità netta:** 235 litri
- **Isolamento:** 35 mm in poliuretano iniettato senza HCFC/CFC
- **Struttura:** lamiera preverniciata color alluminio brillante
- **Refrigerazione:** statica con agitatore
- **Termostato:** meccanico
- **Termometro:** meccanico
- **Sbrinamento:** manuale
- **Gas refrigerante:** R600a
- **Illuminazione:** LED con interruttore
- **Serratura:** con chiave
- **Ripiani:** 4 griglie 345 x 435 mm
- **Sistema di supporto:** 2 piedini regolabili + 4 rullini
- **Consumo energetico:** 1,98 kW

## Vantaggi

Compatto, efficiente e dal design curato, questo espositore verticale refrigerato assicura **prestazioni professionali e consumi contenuti**. La combinazione di materiali resistenti, illuminazione LED e gestione meccanica semplice lo rende ideale per **bar, negozi, gastronomie e corner promozionali**.

*Una scelta affidabile e di qualità, pensata per valorizzare l'esposizione dei prodotti mantenendoli sempre alla temperatura ottimale.*

## Scheda Tecnica

| <b>Attributo</b>       | <b>Valore</b> |
|------------------------|---------------|
| Altezza (cm)           | 184.8         |
| Capacità LT            | 235           |
| Lunghezza (cm)         | 44.2          |
| Profondità (cm)        | 69.9          |
| Temperatura °C         | 2 / 10        |
| Model Number for EPREL | FV 300 SLIM E |