

SKU: AMR70

Ristosubito

Addolcitore automatico elettronico volumetrico monocolonna e tino BLG Modello AMR70



Descrizione

Addolcitore automatico elettronico volumetrico monocolonna e tino

Gli addolcitori AMR sono composti dalla bombola contenente le resine e il contenitore del sale separato permettendo a questi addolcitori di servire impianti medio grandi. Gli addolcitori prevedono la rigenerazione delle resine con una gestione "intelligente" che combina la modalità volumetrica (consumo acqua) a quella cronometrica (tempo).

La rigenerazione viene effettuata automaticamente secondo i reali consumi d'acqua ma nel caso questi ultimi siano modesti, aziona autonomamente la rigenerazione dopo 4 giorni.

DI SERIE: Valvola elettronica intelligente con portata 4 metri cubi/ora connessioni In\out da 1 pollice, rigenerazione a controllo volumetrico intelligente, galleggiante anti allagamento di sicurezza, miscelazione di durezza dell'acqua in uscita, kit disinfezione resine.

Specifiche Tecniche

- Dimensioni bombola : \varnothing 350x1600h
- Capacità tino sale : 100 litri
- Dimensioni tino sale 380x380x890 mm
- Temperatura acqua °C : min 5° max 35°
- Capacità ciclica a 40°F: 8800,0 Litri

- Contenuto resina : Litri 70
- Consumo medio sale per rigenerazione : 12500 grammi
- Potenza assorbita 12 Watt
- Peso a vuoto 85,0 Kg

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Capacità LT	8800
Model Number for EPREL	2976508