

SKU: AMR100

Ristosubito

Addolcitore automatico elettronico volumetrico monocolonna e tino BLG Modello AMR100



Descrizione

Addolcitore automatico elettronico volumetrico monocolonna e tino

Gli addolcitori AMR sono composti dalla bombola contenente le resine e il contenitore del sale separato permettendo a questi addolcitori di servire impianti medio grandi. Gli addolcitori prevedono la rigenerazione delle resine con una gestione "intelligente" che combina la modalità volumetrica (consumo acqua) a quella cronometrica (tempo).

La rigenerazione viene effettuata automaticamente secondo i reali consumi d'acqua ma nel caso questi ultimi siano modesti, aziona autonomamente la rigenerazione dopo 4 giorni.

DI SERIE: Valvola elettronica intelligente con portata 4 metri cubi/ora connessioni In\out da 1 pollice, rigenerazione a controllo volumetrico intelligente, galleggiante anti-allagamento di sicurezza, miscelazione di durezza dell'acqua in uscita, kit disinfezione resine.

Specifiche Tecniche

- Dimensioni bombola : \varnothing 360x1800h
- Capacità tino sale : 140 litri
- Dimensioni tino sale 380x750x1000 mm
- Temperatura acqua °C : min 5° max 35°
- Capacità ciclica a 40°F: 12500 Litri

- Contenuto resina : Litri 100
- Consumo medio sale per rigenerazione : 18500 grammi
- Potenza assorbita 12 Watt
- Peso a vuoto 120,0 Kg

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Capacità LT	12500
Model Number for EPREL	2976508