

SKU: SNACK3200TNF

Klimaitalia

Tavolo refrigerato ventilato con alzatina Modello SNACK3200TNF Tre porte



Descrizione

Tavolo Refrigerato Tre Ante Ventilato in Acciaio Inox AISI 304

Il tavolo refrigerato tre ante ventilato è stato progettato per garantire affidabilità, efficienza e durata nelle cucine professionali, nei ristoranti e nei laboratori alimentari. La struttura interna ed esterna in acciaio inox AISI 304 offre resistenza alla corrosione, igiene ottimale e facilità di pulizia, rendendo questo prodotto ideale per la conservazione di alimenti e ingredienti a temperatura controllata.

Caratteristiche principali

Il tavolo è dotato di un **termostato elettronico** per una regolazione precisa della temperatura, mentre lo **sbrinamento automatico con resistenza elettrica** mantiene costante il freddo senza necessità di interventi manuali. La **ventilazione interna** garantisce una distribuzione uniforme del freddo su tutte le superfici, proteggendo gli alimenti da sbalzi termici.

L'**isolamento da 60 mm** per lato assicura temperature stabili e contribuisce al risparmio energetico. Le tre ante sono dotate di **chiusura ammortizzata** per un utilizzo sicuro e silenzioso. All'interno, sei mensole (3 da 335x430 mm e 3 da 390x405 mm) offrono ampio spazio per organizzare i prodotti in modo ordinato. I sei piedi regolabili garantiscono stabilità su qualsiasi superficie, mentre la rumorosità contenuta di soli 42 dB permette un funzionamento discreto anche in ambienti sensibili al rumore.

Il tavolo funziona con **alimentazione 220-240 V, 50 Hz** e utilizza il **refrigerante ecologico R600A**. L'assorbimento è di 300 W, con un consumo giornaliero di 1,93 kWh, confermando la **classe energetica B**. Il peso complessivo di 135 Kg garantisce robustezza e durata nel tempo.

Specifiche tecniche

- Tipologia: tavolo refrigerato tre ante ventilato.
- Struttura interna ed esterna in acciaio inox AISI 304.
- Termostato elettronico per controllo preciso della temperatura.
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica.
- Isolamento da 60 mm per lato.
- 3 mensole mm 335x430 + 3 mensole mm 390x405.
- Chiusura ammortizzata delle ante.
- 6 piedi regolabili per stabilità ottimale.
- Ventilazione interna per distribuzione uniforme del freddo.
- Rumorosità: 42 dB.
- Alimentazione: V 220-240, Hz 50.
- Refrigerante: R600A.
- Assorbimento: 300 W, consumo 1,93 kWh/24H.
- Classe energetica: B.
- Peso: 135 Kg.

Vantaggi e utilizzo

Questo tavolo refrigerato tre ante ventilato combina efficienza, praticità e robustezza, rappresentando la scelta ideale per conservare alimenti e ingredienti in modo sicuro e ordinato. La ventilazione interna assicura temperature uniformi, l'acciaio inox AISI 304 garantisce igiene e durata, e le ante ammortizzate con piedi regolabili ne facilitano l'uso quotidiano. Perfetto per cucine professionali, bar, ristoranti e laboratori alimentari, questo modello unisce funzionalità e design professionale in un unico prodotto affidabile e resistente.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	96
Capacità LT	386
Lunghezza (cm)	179.5
Numero Porte	3 porte
Profondità (cm)	60
Temperatura °C	-2/+8
Tipologia Porte	Porta Cieca

Attributo	Valore
Model Number for EPREL	SNACK 3200 TNF
Profondità	Profondità 600 mm
Temperatura	Temperatura Positiva