

SKU: SNACK3100TNF

Klimaitalia

Tavolo refrigerato ventilato Modello SNACK3100TNF Tre porte



Descrizione

Tavolo Refrigerato Tre Ante Ventilato in Acciaio Inox AISI 304

Il tavolo refrigerato tre ante ventilato è stato progettato per offrire affidabilità, robustezza e praticità nelle cucine professionali. La superficie interna ed esterna in acciaio inox AISI 304 garantisce resistenza alla corrosione, facilità di pulizia e igiene ottimale, rendendo questo prodotto ideale per la conservazione di alimenti e ingredienti a temperatura controllata.

Caratteristiche principali

Il tavolo è dotato di un **termostato elettronico** che permette di regolare la temperatura con precisione, assicurando condizioni ottimali per la conservazione. La **ventilazione interna** favorisce una distribuzione uniforme del freddo, mentre lo **sbrinamento automatico con resistenza elettrica** elimina la necessità di interventi manuali. Grazie a un **isolamento spesso 60 mm**, la temperatura interna resta costante, ottimizzando anche il consumo energetico.

Le tre ante sono equipaggiate con **chiusura ammortizzata** per una gestione sicura e silenziosa. All'interno, le sei mensole (3 da 335x430 mm e 3 da 390x405 mm) offrono ampio spazio per organizzare i prodotti secondo le proprie necessità. I sei piedi regolabili assicurano stabilità su qualsiasi superficie, mentre la rumorosità contenuta di soli 42 dB permette un funzionamento discreto anche in ambienti sensibili al rumore.

Il tavolo funziona con **alimentazione 220-240 V, 50 Hz** e utilizza il **refrigerante ecologico R600A**. L'assorbimento è di 300 W, con un consumo di soli 1,93 kWh/24H, confermando la sua **classe energetica B**. Il peso complessivo di 125 Kg assicura solidità e durabilità nel tempo.

Specifiche tecniche

- Tipologia: tavolo refrigerato tre ante ventilato.
- Struttura interna ed esterna in acciaio inox AISI 304.
- Termostato elettronico per un controllo preciso della temperatura.
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica.
- Isolamento da 60 mm per lato.
- 3 mensole mm 335x430 + 3 mensole mm 390x405.
- Chiusura ammortizzata delle ante.
- 6 piedi regolabili per stabilità ottimale.
- Ventilazione interna per distribuzione uniforme del freddo.
- Rumorosità: 42 dB.
- Alimentazione: V 220-240, Hz 50.
- Refrigerante: R600A.
- Assorbimento: 300 W, consumo 1,93 kWh/24H.
- Classe energetica: B.
- Peso: 125 Kg.

Vantaggi e utilizzo

Questo tavolo refrigerato è la soluzione ideale per ristoranti, bar, catering e laboratori alimentari che necessitano di un apparecchio affidabile e performante. La ventilazione interna assicura una conservazione uniforme dei prodotti, mentre l'acciaio inox AISI 304 ne garantisce durata e facilità di manutenzione. Le ante ammortizzate e i piedi regolabili rendono l'uso quotidiano semplice e sicuro, combinando efficienza, praticità e design professionale in un unico prodotto.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	86
Capacità LT	386
Lunghezza (cm)	179.5
Numero Porte	3 porte
Profondità (cm)	60
Temperatura °C	-2/+8
Tipologia Porte	Porta Cieca
Model Number for EPREL	SNACK 3100 TNF

Attributo	Valore
Profondità	Profondità 600 mm
Temperatura	Temperatura Positiva