

SKU: SNACK2200TNF

Klimaitalia

Tavolo refrigerato ventilato con alzatina Modello SNACK2200TNF Due porte



Descrizione

Tavolo Refrigerato Due Ante Ventilato in Acciaio Inox AISI 304

Il tavolo refrigerato due ante ventilato è progettato per offrire massima efficienza, praticità e durata in cucine professionali, ristoranti e laboratori alimentari. La superficie interna ed esterna in acciaio inox AISI 304 assicura resistenza alla corrosione, facilità di pulizia e igiene ottimale, garantendo una conservazione sicura degli alimenti.

Caratteristiche principali

Il tavolo è dotato di un **termostato elettronico** per una regolazione precisa della temperatura, mentre lo **sbrinamento automatico con resistenza elettrica** mantiene costante il freddo senza necessità di interventi manuali. La **ventilazione interna** garantisce una distribuzione uniforme della temperatura su tutta la superficie, proteggendo alimenti e ingredienti da sbalzi termici.

L'isolamento spesso 60 mm consente di mantenere il freddo più a lungo e ridurre il consumo energetico. Le due ante sono dotate di **chiusura ammortizzata** per un uso sicuro e silenzioso. All'interno, due mensole da 335x430 mm offrono spazio ottimale per organizzare i prodotti, mentre un'**alzatina di 100 mm** sul retro garantisce maggiore protezione degli alimenti e praticità nell'utilizzo. I quattro piedi regolabili assicurano stabilità anche su superfici irregolari, mentre la rumorosità contenuta di soli 42 dB permette un ambiente di lavoro tranquillo.

Il tavolo funziona con **alimentazione 220-240 V, 50 Hz** e utilizza il **refrigerante ecologico R600A**. L'assorbimento è di 300 W, con un consumo giornaliero di 1,59 kWh, confermando la sua

classe energetica B. Il peso complessivo di 88 Kg assicura robustezza senza compromettere la praticità di spostamento.

Specifiche tecniche

- Tipologia: tavolo refrigerato due ante ventilato.
- Struttura interna ed esterna in acciaio inox AISI 304.
- Termostato elettronico per controllo preciso della temperatura.
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica.
- Isolamento da 60 mm per lato.
- 2 mensole mm 335x430.
- Chiusura ammortizzata delle ante.
- Alzatina 100 mm sul retro.
- 4 piedi regolabili per stabilità ottimale.
- Ventilazione interna per distribuzione uniforme del freddo.
- Rumorosità: 42 dB.
- Alimentazione: V 220-240, Hz 50.
- Refrigerante: R600A.
- Assorbimento: 300 W, consumo 1,59 kWh/24H.
- Classe energetica: B.
- Peso: 88 Kg.

Vantaggi e utilizzo

Questo tavolo refrigerato due ante ventilato combina robustezza, efficienza e praticità, offrendo una soluzione completa per la conservazione di alimenti e ingredienti. La ventilazione interna assicura temperature uniformi, l'acciaio inox AISI 304 garantisce durata e igiene, mentre le ante ammortizzate e i piedi regolabili ne facilitano l'uso quotidiano. L'alzatina di 100 mm aggiunge protezione e praticità, rendendo questo modello ideale per cucine professionali, bar, ristoranti e laboratori alimentari, unendo funzionalità e design professionale in un unico prodotto affidabile.

>

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	96
Capacità LT	260.3
Lunghezza (cm)	136
Numero Porte	2 porte
Profondità (cm)	60

Attributo	Valore
Temperatura °C	-2/+8
Tipologia Porte	Porta Cieca
Model Number for EPREL	SNACK 2200 TNF
Profondità	Profondità 600 mm
Temperatura	Temperatura Positiva