

SKU: SNACK2100TNF

Klimaitalia

Tavolo refrigerato ventilato Modello SNACK2100TNF Due porte



Descrizione

Tavolo Refrigerato Due Ante Ventilato in Acciaio Inox AISI 304

Il tavolo refrigerato due ante ventilato è progettato per offrire massima efficienza e affidabilità in cucine professionali di ristoranti, bar e laboratori alimentari. La superficie interna ed esterna in acciaio inox AISI 304 assicura igiene, facilità di pulizia e resistenza alla corrosione, garantendo lunga durata anche in ambienti ad uso intensivo.

Caratteristiche principali

Questo tavolo è dotato di un **termostato elettronico** che consente una regolazione precisa della temperatura, mentre lo **sbrinamento automatico con resistenza elettrica** mantiene costante il freddo senza necessità di interventi manuali. La **ventilazione interna** distribuisce uniformemente l'aria refrigerata su tutta la superficie, assicurando la conservazione ottimale dei prodotti.

L'isolamento di 60 mm garantisce una temperatura stabile e un risparmio energetico significativo. Le due ante sono equipaggiate con **chiusura ammortizzata** per un utilizzo sicuro e silenzioso.

All'interno, quattro mensole (2 da 335x430 mm e 2 da 390x405 mm) offrono spazio organizzato per conservare alimenti e ingredienti di diverse dimensioni, mentre i quattro piedi regolabili assicurano stabilità anche su superfici irregolari. Il tavolo opera con una rumorosità contenuta di soli 42 dB, ideale per ambienti di lavoro tranquilli.

L'alimentazione è di 220-240 V a 50 Hz e utilizza il **refrigerante ecologico R600A**. L'assorbimento è di 300 W, con un consumo energetico giornaliero di 1,59 kWh, confermando la **classe energetica**

B. Il peso complessivo di 88 Kg garantisce robustezza senza compromettere la praticità.

Specifiche tecniche

- Tipologia: tavolo refrigerato due ante ventilato.
- Struttura interna ed esterna in acciaio inox AISI 304.
- Termostato elettronico per controllo preciso della temperatura.
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica.
- Isolamento da 60 mm per lato.
- 2 mensole mm 335x430 + 2 mensole mm 390x405.
- Chiusura ammortizzata delle ante.
- 4 piedi regolabili per stabilità ottimale.
- Ventilazione interna per distribuzione uniforme del freddo.
- Rumorosità: 42 dB.
- Alimentazione: V 220-240, Hz 50.
- Refrigerante: R600A.
- Assorbimento: 300 W, consumo 1,59 kWh/24H.
- Classe energetica: B.
- Peso: 88 Kg.

Vantaggi e utilizzo

Il tavolo refrigerato due ante ventilato combina efficienza, praticità e robustezza, rappresentando la scelta ideale per la conservazione sicura di alimenti e ingredienti. La ventilazione interna garantisce temperature uniformi, l'acciaio inox AISI 304 offre durata e igiene, e le ante ammortizzate con piedi regolabili ne facilitano l'uso quotidiano. Perfetto per cucine professionali, bar e laboratori, questo modello unisce funzionalità e design professionale in un unico prodotto affidabile.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	86
Capacità LT	260.3
Lunghezza (cm)	136
Numero Porte	2 porte
Profondità (cm)	60
Temperatura °C	-2/+8
Tipologia Porte	Porta Cieca

Attributo	Valore
Model Number for EPREL	SNACK 2100 TNF
Profondità	Profondità 600 mm
Temperatura	Temperatura Positiva