

SKU: SAMA150XL

Klimaitalia

Banco alimentare refrigerato per macelleria e salumi Modello SAMA150XL



Descrizione

Banco alimentare refrigerato per macelleria e salumi Modello SAMA150XL

Il banco alimentare refrigerato modello SAMA150XL è progettato per valorizzare l'esposizione di carni, salumi, latticini e altre specialità gastronomiche. La struttura esterna è in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione e vetro, mentre la superficie interna in acciaio AISI 304 garantisce robustezza, igiene e facilità di pulizia.

Caratteristiche principali

La cella di stoccaggio ha una capacità di 1450 litri, mentre la superficie espositiva di 1,36 mq consente di mostrare i prodotti in modo chiaro e ordinato. La temperatura interna è regolabile tra 0°C e +10°C tramite un termostato elettronico, garantendo condizioni operative stabili e controllate.

Lo spessore dell'isolamento pari a 60 mm e il sistema di sbrinamento con resistenza elettrica mantengono la temperatura uniforme e semplificano la manutenzione. L'illuminazione interna è fornita da due LED orizzontali, pensati per mettere in risalto i prodotti esposti.

Il banco funziona con gas refrigerante R290, alimentazione 220-240 V a 50 Hz e assorbimento di 660 W, con un consumo energetico di 8,85 kWh/24h. La classe energetica E attesta un buon compromesso tra prestazioni e efficienza.

Specifiche tecniche

- Modello: SAMA150XL.

- Banco refrigerato per esposizione di carni, salumi, latticini e specialità gastronomiche.
- Superficie esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione e vetro.
- Superficie interna in acciaio AISI 304 resistente e igienica.
- Dimensioni esterne: L 156 x P 120 x H 128 cm.
- Cella di stoccaggio con capacità di 1450 litri.
- Superficie espositiva di 1,36 mq.
- Temperatura operativa regolabile tra 0°C e +10°C.
- Classe climatica: 3.
- Termostato elettronico per un controllo preciso della temperatura.
- Isolamento con spessore di 60 mm.
- Sbrinamento con resistenza elettrica.
- Illuminazione interna con 2 LED orizzontali.
- Voltaggio: 220-240 V.
- Frequenza: 50 Hz.
- Gas refrigerante: R290.
- Assorbimento elettrico: 660 W.
- Consumo energetico: 8,85 kWh/24h.
- Classe energetica: E.

Configurazione e gestione

Grazie alla combinazione tra ampia superficie espositiva, cella di stoccaggio capiente e gestione elettronica della temperatura, il banco SAMA150XL permette di organizzare prodotti alimentari in modo funzionale e ordinato. Le superfici interne ed esterne robuste, l'illuminazione LED e il sistema di sbrinamento elettrico assicurano manutenzione semplificata e lunga durata.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	128
Cella di riserva	Con cella
Lunghezza (cm)	156
Profondità (cm)	120
Refrigerazione	Ventilata
Temperatura °C	0 / 10
Vetro	Dritto
Lunghezza	150 cm