

SKU: CW51G1TB

Klimaitalia

Cantina per vino ventilata Modello CW51G1TB per 52 bottiglie da 0,75 lt



Descrizione

Cantinette Vino con Refrigerazione Ventilata

Le **cantinette vino con refrigerazione ventilata** sono ideali per chi desidera conservare il vino in modo professionale senza rinunciare all'estetica. La **struttura in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione**, abbinata alla **superficie interna in ABS**, garantisce robustezza, igiene e lunga durata, mentre la **porta in vetro nero senza cornice** dona un aspetto moderno e minimale, perfetto per enoteche, wine bar e ristoranti.

Lo **spessore di isolamento di 45 mm**, il **refrigerante R600A** e l'**assorbimento di 95 W** consentono di mantenere una temperatura stabile con **consumo energetico di 0,4 kWh/24h**, in **classe energetica G**. La **rumorosità contenuta a 41 dB** rende queste cantinette adatte anche a locali aperti al pubblico dove il comfort acustico è importante.

Struttura e allestimento interno

L'allestimento interno è pensato per valorizzare le bottiglie e semplificare le operazioni di servizio. In dotazione sono presenti **5 mensole in legno ad estrazione a cassetto 447x492 mm**, che scorrono verso l'operatore per un prelievo rapido e ordinato, e **1 mensola 292x492 mm** per configurazioni aggiuntive. L'**illuminazione con 1 LED orizzontale** mette in risalto le etichette senza generare eccessivo calore.

- Struttura in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione
- Superficie interna in ABS liscia e igienica
- Porta in vetro nero senza cornice dal design minimale
- 5 mensole in legno ad estrazione cassetto 447x492 mm
- 1 mensola aggiuntiva 292x492 mm
- Illuminazione interna con 1 LED orizzontale
- Dotata di chiave e serratura per proteggere le bottiglie

Refrigerazione e prestazioni

Il sistema di **refrigerazione ventilata** assicura una distribuzione omogenea del freddo su tutti i ripiani, evitando zone più calde o più fredde. Il **termostato elettronico** permette un controllo accurato della temperatura, mentre lo **sbrinamento automatico a fermo compressore** riduce gli interventi di manutenzione. Il circuito utilizza **refrigerante R600A**, con **consumo energetico di 0,4 kWh/24h** e **classe energetica G**.

- Refrigerazione ventilata per temperatura uniforme
- Termostato elettronico per regolazione precisa
- Sbrinamento automatico a fermo compressore
- Refrigerante: R600A
- Assorbimento: 95 W
- Consumo energia: 0,4 kWh/24h
- Rumorosità: 41 dB
- Classe energetica: G

Alimentazione, peso e imballo

Le cantinette funzionano con **voltaggio 220 V** e **frequenza 50 Hz**, compatibili con gli impianti elettrici standard. Sono dotate di **4 piedini** per un corretto livellamento e di una struttura robusta con **peso netto 43 kg** e **peso lordo 47 kg**. Le **dimensioni di imballo 66 x 62,5 x 101,5 cm** facilitano movimentazione e installazione in magazzini, cucine e aree espositive.

- Voltaggio: 220 V
- Frequenza: 50 Hz
- Peso netto/lordo: 43 / 47 kg
- 4 piedini per posizionamento stabile
- Dimensioni imballo: 66 x 62,5 x 101,5 cm

Le **cantinette vino ventilate con porta in vetro nero, mensole in legno e LED interno** rappresentano una soluzione completa per chi desidera coniugare esposizione elegante, sicurezza (chiave e serratura) e conservazione controllata del vino, con consumi contenuti e funzionamento silenzioso.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	82
Capacità LT	145
Lunghezza (cm)	59.5
Profondità (cm)	57.3
Temperatura °C	2/20
Model Number for EPREL	CW 51 G1TB
Temperatura	1 Zona di temperatura