

SKU: CW355G3TB

Klimaitalia

Cantina refrigerata vino Modello CW355G3TB



Descrizione

Cantinetta refrigerata per vino CW 355 G3TB a doppia unità

La **cantinetta per vino CW 355 G3TB** è una soluzione professionale ad alte prestazioni, formata da **due unità refrigeranti assemblate** per offrire grande capacità, stabilità di temperatura e raffinata estetica. Pensata per *ristoranti, enoteche e ambienti Ho.Re.Ca.* di alto livello, unisce design moderno, silenziosità e funzionalità di massimo livello.

La **lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione** garantisce resistenza e durata nel tempo, mentre la **porta in vetro nero senza cornice** e l'interno in **ABS termoformato** aggiungono un tocco di eleganza e facilità di manutenzione.

Controllo digitale e prestazioni climatiche

La **classe climatica 4** assicura prestazioni ottimali anche in ambienti con alte temperature esterne. Il **regolatore elettronico touch screen** e il **termometro digitale** permettono un controllo preciso della temperatura, regolabile nei range **+2°/+20°C**, **+2°/+12°C** o **+12°/+20°C**, a seconda del tipo di vino conservato.

Il sistema di **sbrinamento automatico a fermo compressore** protegge le prestazioni nel tempo, mentre l'**isolamento da 55 mm** assicura efficienza termica e riduzione dei consumi.

Illuminazione e struttura interna

L'interno, spazioso e luminoso, è dotato di **4 luci LED verticali** e **3 luci orizzontali** per un'illuminazione totale e uniforme. Le **19 mensole in metallo a "Z" con estrazione a cassetto da 452x535 mm** e **2 aggiuntive da 452x380 mm** permettono un'organizzazione ordinata e sicura delle bottiglie.

La **porta reversibile** e la **chiusura con chiave e serratura** assicurano massima flessibilità e sicurezza. Gli **8 piedini regolabili** migliorano la stabilità e facilitano il posizionamento in ogni ambiente.

Efficienza energetica e funzionamento

Con un **consumo energetico di 1,65 kWh/24h** e un **assorbimento di 260 W**, la **CW 355 G3TB** garantisce efficienza e prestazioni costanti. Il **refrigerante ecologico R600A** e il funzionamento silenzioso (solo **39 dB** per unità) la rendono una scelta sostenibile e professionale. Ogni frigorifero componente ha una **propria etichetta energetica** di classe **G**.

Specifiche tecniche

- **Modello:** CW 355 G3TB.
- **Composizione:** Doppia unità refrigerante assemblata.
- **Temperatura di esercizio:** +2°/+20°C ; +2°/+12°C ; +12°/+20°C.
- **Classe climatica:** 4.
- **Volume netto/lordo:** 846 / 872 litri.
- **Struttura esterna:** Lamiera preverniciata anticorrosione.
- **Porta:** Vetro nero full glass, reversibile, con chiave e serratura.
- **Interno:** ABS termoformato nero.
- **Termometro:** Digitale integrato.
- **Regolazione temperatura:** Elettronica con touch screen.
- **Spessore isolamento:** 55 mm.
- **Sbrinamento:** Automatico a fermo compressore.
- **Illuminazione:** LED 4 verticali + 3 orizzontali.
- **Mensole:** 19 in metallo a estrazione cassetto da 452x535 mm + 2 da 452x380 mm.
- **Piedini:** 8 regolabili.
- **Peso netto/lordo:** 220 / 236 kg.
- **Dimensioni esterne (LxPxH):** 1190x690x1800 mm.
- **Dimensioni interne (LxPxH):** 1000x540x1630 mm.
- **Dimensioni imballo (2x):** 650x770x1980 mm.
- **Voltaggio:** 220 V.
- **Frequenza:** 50 Hz.

- **Refrigerante:** R600A ecologico.
- **Assorbimento:** 260 W.
- **Consumo energetico:** 1,65 kWh / 24h.
- **Classe energetica:** G (riferita a ciascuna unità).
- **Rumorosità:** 39 dB.

Prestazioni e design di livello professionale

La **cantinetta CW 355 G3TB** offre una combinazione perfetta di tecnologia, efficienza e stile. Ideale per la conservazione di collezioni vinicole di grandi dimensioni, garantisce risultati professionali grazie alla doppia unità refrigerante, al controllo digitale touch e all'illuminazione LED che valorizza ogni bottiglia esposta.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	180
Lunghezza (cm)	119
Profondità (cm)	69
Temperatura °C	(2/20)(2/12)(12/20)
Model Number for EPREL	CW 180 G1TB
Temperatura	3 Zone di temperatura