

SKU: BB423SD

**Klimaitalia**

## **Tavolo retro banco refrigerato ventilato Modello BB423SD**



### **Descrizione**

#### **Tavolo refrigerato ventilato professionale**

Il tavolo refrigerato ventilato professionale è pensato per ambienti lavorativi in cui è fondamentale unire capacità di conservazione, visibilità del contenuto e praticità operativa. Il range di temperatura compreso tra 0 e +10°C garantisce la conservazione sicura dei prodotti, mentre la classe climatica 4 consente l'utilizzo anche in ambienti con temperatura elevata.

La struttura esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione offre resistenza e durata, mentre l'interno in acciaio inox assicura elevati standard igienici e facilità di pulizia. Questo modello è ideale per cucine professionali, laboratori e punti vendita che necessitano di un tavolo refrigerato spazioso e funzionale.

#### **Caratteristiche principali**

La regolazione della temperatura avviene tramite termostato elettronico con termometro digitale, che consente una lettura immediata e una regolazione precisa. L'isolamento con spessore di 40 mm contribuisce a mantenere stabile la temperatura interna, garantendo la conservazione ottimale dei prodotti.

Il sistema di sbrinamento a fermo compressore gestisce automaticamente la formazione di brina, riducendo la manutenzione. L'illuminazione interna è assicurata da due LED orizzontali, progettati per garantire una visibilità chiara dei contenuti.

Le porte sono dotate di chiusura automatica e serratura con chiave, offrendo sicurezza e praticità. La configurazione interna comprende otto mensole da 430 x 395 mm e quattro mensole aggiuntive da 335 x 95 mm, che consentono una disposizione ordinata dei prodotti. La stabilità è garantita dai sei piedi regolabili.

## Specifiche tecniche

- Tipologia: tavolo refrigerato ventilato.
- Temperatura di esercizio: 0 / +10°C.
- Classe climatica: 4.
- Volume netto / lordo: 449 / 586 litri.
- Superficie esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione.
- Superficie interna in acciaio inox.
- Termometro digitale.
- Regolatore di temperatura elettronico.
- Spessore isolamento: 40 mm.
- Sbrinamento a fermo compressore.
- Illuminazione interna: 2 LED orizzontali.
- Chiusura automatica porta.
- Dotato di chiave e serratura.
- Mensole interne: 8 da 430 × 395 mm + 4 da 335 × 95 mm.
- Piedi: 6.
- Peso netto / lordo: 123 / 144 kg.
- Voltaggio: 200 V.
- Frequenza: 50 Hz.
- Gas refrigerante: R600a.
- Assorbimento elettrico: 320 W.
- Consumo energetico: 3,18 kWh/25h.
- Dimensioni esterne: 2542 × 513 × 860 mm.
- Dimensioni imballo: 2602 × 575 × 1000 mm.
- Dimensioni interne: 2162 × 415 × 760 mm.
- Classe energetica: C.

## Vantaggi e utilizzo

Il tavolo refrigerato ventilato professionale rappresenta una soluzione ideale per cucine industriali, laboratori e punti vendita, dove è necessario combinare grande capacità di stoccaggio, visibilità dei prodotti e funzionalità operativa. La refrigerazione ventilata e il controllo elettronico della temperatura garantiscono un ambiente interno stabile e uniforme.

La robustezza della struttura, la chiusura automatica con serratura, l'illuminazione LED e la configurazione interna con numerose mensole rendono questo tavolo refrigerato perfetto per un utilizzo continuativo, unendo efficienza energetica in classe C a praticità e sicurezza.

## Scheda Tecnica

<b>Attributo</b>	<b>Valore</b>
Altezza (cm)	86
Lunghezza (cm)	254.2
Profondità (cm)	51.3
Temperatura °C	0 / 10
Model Number for EPREL	BB 423 SD