

SKU: BB400GD

Klimaitalia

Tavolo retro banco refrigerato ventilato Modello BB400GD con porte a vetro



Descrizione

Tavolo Refrigerato Ventilato

Il **tavolo refrigerato ventilato** è pensato per unire funzionalità, efficienza e praticità in un'unica soluzione compatta. Ideale per bar, ristoranti e laboratori di ristorazione, consente di conservare alimenti e bevande a temperatura costante e contemporaneamente disporre di un robusto piano di lavoro superiore.

Caratteristiche principali

La **refrigerazione ventilata** garantisce una distribuzione uniforme del freddo, con temperatura di esercizio compresa tra 0°C e +10°C e un'efficienza garantita dalla **classe climatica 4**. La **struttura esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione** assicura lunga durata e resistenza, mentre l'interno in **acciaio inox** è igienico e facilissimo da pulire.

Dotato di **porte in vetro con chiusura automatica e serratura di sicurezza**, questo tavolo refrigerato facilita il controllo visivo dei prodotti conservati. Il **termometro digitale** e il **regolatore elettronico della temperatura** consentono una gestione precisa e intuitiva. L'**illuminazione interna a LED orizzontale** agevola la visibilità degli alimenti anche in condizioni di scarsa luce.

Specifiche Tecniche

- **Temperatura di esercizio:** 0°C / +10°C
- **Classe climatica:** 4
- **Volume netto/lordo:** 449 / 586 litri

- **Refrigerazione:** ventilata
- **Struttura esterna:** lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione
- **Struttura interna:** acciaio inox
- **Porte:** in vetro con chiusura automatica e serratura
- **Controllo temperatura:** regolatore elettronico
- **Termometro:** digitale
- **Sbrinamento:** a fermata compressore
- **Illuminazione:** 2 LED orizzontali
- **Spessore isolamento:** 40 mm
- **Ripiani:** 8 mensole 430x395 mm + 4 mensole 335x95 mm
- **Piedini:** 6
- **Assorbimento:** 320 W
- **Consumo energetico:** 3,18 kWh/24h
- **Alimentazione:** 200 V / 50 Hz
- **Refrigerante:** R600A
- **Dimensioni esterne:** 2542 x 513 x 860 mm
- **Dimensioni interne:** 2162 x 415 x 760 mm
- **Dimensioni imballo:** 2602 x 575 x 1000 mm
- **Peso netto/lordo:** 123 / 144 Kg
- **Classe energetica:** C

Vantaggi

Grazie alla combinazione di materiali di alta qualità e tecnologia avanzata, questo tavolo refrigerato ventilato garantisce **prestazioni ottimali, affidabilità e risparmio energetico**. L'interno spazioso e ben organizzato consente di gestire con efficienza gli alimenti, mantenendoli sempre alla temperatura desiderata. Perfetto per cucine professionali che necessitano di uno strumento pratico e multifunzione.

Un tavolo frigo di nuova generazione che offre capacità, sicurezza e durata nel tempo, ideale per chi cerca un'unione ottimale tra piano di lavoro e conservazione refrigerata professionale.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	86
Lunghezza (cm)	254.2
Profondità (cm)	51.3
Temperatura °C	0 / 10

Attributo	Valore
Model Number for EPREL	BB 400 GD