

SKU: BB321SD

Klimaitalia

Tavolo retro banco refrigerato ventilato Modello BB322SD



Descrizione

Tavolo refrigerato ventilato professionale

Il tavolo refrigerato ventilato è progettato per rispondere alle esigenze operative di ambienti professionali in cui è richiesta una conservazione affidabile degli alimenti a temperatura controllata. Il range di funzionamento da 0 a +10°C consente una gestione efficace dei prodotti refrigerati, mentre la classe climatica 4 permette l'utilizzo anche in condizioni ambientali impegnative.

La struttura esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione garantisce una buona resistenza nel tempo, mentre la superficie interna in acciaio inox favorisce elevati standard igienici e una pulizia semplice e veloce.

Caratteristiche principali

Il controllo della temperatura è affidato a un regolatore elettronico con termometro digitale, che consente una lettura immediata e una regolazione precisa dei parametri di funzionamento. L'isolamento con spessore di 40 mm contribuisce a mantenere stabile la temperatura interna durante l'uso quotidiano.

Il sistema di sbrinamento a fermo compressore gestisce automaticamente la formazione di brina, migliorando l'affidabilità e la continuità operativa del tavolo refrigerato. L'illuminazione interna è assicurata da due LED orizzontali, pensati per migliorare la visibilità del contenuto.

Le porte sono dotate di chiusura automatica e complete di chiave e serratura, per una maggiore sicurezza. La dotazione interna comprende quattro mensole da 430 x 395 mm, che permettono di organizzare lo spazio in modo ordinato. La stabilità è garantita da sei piedi di supporto.

Specifiche tecniche

- Tipologia: tavolo refrigerato ventilato.
- Temperatura di esercizio: 0 / +10°C.
- Classe climatica: 4.
- Volume netto / lordo: 201 / 15 litri.
- Superficie esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione.
- Superficie interna in acciaio inox.
- Termometro digitale.
- Regolatore di temperatura elettronico.
- Spessore isolamento: 40 mm.
- Sbrinamento a fermo compressore.
- Illuminazione interna: 2 LED orizzontali.
- Chiusura automatica porta.
- Dotato di chiave e serratura.
- Mensole interne: 4 da 430 × 395 mm.
- Piedi: 6.
- Peso netto / lordo: 89 / 110 kg.
- Voltaggio: 200 V.
- Frequenza: 50 Hz.
- Gas refrigerante: R600a.
- Assorbimento elettrico: 320 W.
- Consumo energetico: 2,35 kWh/25h.
- Dimensioni esterne: 2002 × 513 × 860 mm.
- Dimensioni imballo: 2062 × 575 × 1000 mm.
- Dimensioni interne: 1622 × 415 × 760 mm.
- Classe energetica: C.

Vantaggi e utilizzo

Il tavolo refrigerato ventilato rappresenta una soluzione funzionale per cucine professionali, laboratori e ambienti di preparazione alimentare in cui è importante unire superficie di lavoro e conservazione refrigerata. Il controllo elettronico della temperatura, lo sbrinamento automatico e l'illuminazione LED garantiscono praticità e affidabilità.

La struttura robusta, la sicurezza offerta dalla chiusura automatica con serratura e la configurazione interna con più mensole rendono questo tavolo refrigerato adatto a un utilizzo professionale continuativo, mantenendo un buon equilibrio tra prestazioni operative ed efficienza energetica in classe C.

Scheda Tecnica

| Attributo | Valore |
|------------------------|---------------|
| Altezza (cm) | 86 |
| Lunghezza (cm) | 200.2 |
| Profondità (cm) | 51.3 |
| Temperatura °C | 0 / 10 |
| Model Number for EPREL | BB 322 SD |