

SKU: BB300GD

Klimaitalia

Tavolo retro banco refrigerato ventilato Modello BB300GD con porte a vetro



Descrizione

Tavolo refrigerato ventilato con porte a vetro

Il tavolo refrigerato ventilato con porte a vetro è progettato per l'utilizzo professionale in ambienti in cui è richiesta una conservazione efficiente e una visibilità immediata dei prodotti. Il range di temperatura compreso tra 0 e +10°C consente una gestione affidabile degli alimenti refrigerati, mentre la classe climatica 4 permette l'impiego anche in condizioni ambientali impegnative.

La struttura esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione garantisce una buona resistenza nel tempo, mentre l'interno in acciaio inox favorisce elevati standard igienici e una pulizia agevole. Le porte in vetro consentono di controllare il contenuto senza apertura, migliorando l'operatività quotidiana.

Caratteristiche principali

Il controllo della temperatura è affidato a un regolatore elettronico con termometro digitale, che consente una regolazione precisa e una lettura immediata dei valori impostati. L'isolamento con spessore di 40 mm contribuisce a mantenere stabile la temperatura interna durante il funzionamento.

Il sistema di sbrinamento a fermo compressore gestisce automaticamente la formazione di brina, migliorando l'affidabilità del tavolo refrigerato nel tempo. L'illuminazione interna è assicurata da due LED orizzontali, progettati per migliorare la visibilità dei prodotti conservati.

Le porte sono dotate di chiusura automatica e complete di chiave e serratura, garantendo sicurezza e praticità d'uso. La dotazione interna comprende sei mensole da 430 x 395 mm e due mensole aggiuntive da 335 x 95 mm, per un'organizzazione flessibile dello spazio. La stabilità è assicurata da

sei piedi di supporto.

Specifiche tecniche

- Tipologia: tavolo refrigerato ventilato con porte a vetro.
- Temperatura di esercizio: 0 / +10°C.
- Classe climatica: 4.
- Volume netto / lordo: 320 / 432 litri.
- Superficie esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione.
- Superficie interna in acciaio inox.
- Porte in vetro.
- Termometro digitale.
- Regolatore di temperatura elettronico.
- Spessore isolamento: 40 mm.
- Sbrinamento a fermo compressore.
- Illuminazione interna: 2 LED orizzontali.
- Chiusura automatica porta.
- Dotato di chiave e serratura.
- Mensole interne: 6 da 430 × 395 mm + 2 da 335 × 95 mm.
- Piedi: 6.
- Peso netto / lordo: 125 / 154 kg.
- Voltaggio: 200 V.
- Frequenza: 50 Hz.
- Gas refrigerante: R600a.
- Assorbimento elettrico: 320 W.
- Consumo energetico: 2,85 kWh/25h.
- Dimensioni esterne: 2002 × 513 × 860 mm.
- Dimensioni imballo: 2062 × 575 × 1000 mm.
- Dimensioni interne: 1622 × 415 × 760 mm.
- Classe energetica: C.

Vantaggi e utilizzo

Il tavolo refrigerato ventilato con porte a vetro è una soluzione adatta a cucine professionali, laboratori e ambienti commerciali in cui è fondamentale unire capacità di stoccaggio, visibilità dei prodotti e praticità operativa. La refrigerazione ventilata e il controllo elettronico della temperatura garantiscono condizioni di conservazione uniformi.

La struttura robusta, la presenza delle porte in vetro con chiusura automatica e serratura, l'illuminazione LED e la configurazione interna modulabile rendono questo tavolo refrigerato idoneo a un utilizzo professionale continuativo, con un buon equilibrio tra prestazioni ed efficienza energetica in classe C.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	86
Lunghezza (cm)	200.2
Profondità (cm)	51.3
Temperatura °C	0 / 10
Model Number for EPREL	BB 300 GD