

SKU: BB221SD

**Klimaitalia**

## **Tavolo retro banco refrigerato ventilato Modello BB221SD**



### **Descrizione**

#### **Tavolo refrigerato ventilato professionale**

Il tavolo refrigerato ventilato è una soluzione pensata per ambienti professionali che necessitano di un sistema affidabile per la conservazione degli alimenti a temperatura controllata. Il range di funzionamento compreso tra 0 e +10°C consente una gestione efficace dei prodotti refrigerati in diverse condizioni operative.

La superficie esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione garantisce una buona resistenza nel tempo, mentre l'interno in acciaio inox favorisce igiene, robustezza e facilità di pulizia. La classe climatica 4 permette l'utilizzo anche in ambienti con temperature elevate.

#### **Caratteristiche principali**

Il controllo della temperatura è affidato a un regolatore elettronico abbinato a termometro digitale, che consente una lettura immediata e una regolazione precisa. L'isolamento con spessore di 40 mm contribuisce a mantenere stabile la temperatura interna durante il funzionamento.

Il sistema di sbrinamento a fermo compressore gestisce automaticamente la formazione di brina, migliorando l'affidabilità del tavolo refrigerato nel tempo. L'illuminazione interna è garantita da due LED orizzontali, progettati per migliorare la visibilità dei prodotti conservati.

Le porte sono dotate di chiusura automatica e complete di chiave e serratura, per una maggiore sicurezza. La dotazione interna comprende quattro mensole da 430 x 395 mm, che permettono di organizzare lo spazio in modo ordinato e funzionale. La stabilità è assicurata da sei piedi di supporto.

## Specifiche tecniche

- Tipologia: tavolo refrigerato ventilato.
- Temperatura di esercizio: 0 / +10°C.
- Classe climatica: 4.
- Volume netto / lordo: 201 / 15 litri.
- Superficie esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione.
- Superficie interna in acciaio inox.
- Termometro digitale.
- Regolatore di temperatura elettronico.
- Spessore isolamento: 40 mm.
- Sbrinamento a fermo compressore.
- Illuminazione interna: 2 LED orizzontali.
- Chiusura automatica della porta.
- Dotato di chiave e serratura.
- Mensole interne: 4 da 430 × 395 mm.
- Piedi: 6.
- Peso netto / lordo: 89 / 110 kg.
- Voltaggio: 200 V.
- Frequenza: 50 Hz.
- Gas refrigerante: R600a.
- Assorbimento elettrico: 320 W.
- Consumo energetico: 2,35 kWh/25h.
- Dimensioni esterne: 1462 × 513 × 860 mm.
- Dimensioni imballo: 1522 × 575 × 1000 mm.
- Dimensioni interne: 1082 × 415 × 760 mm.
- Classe energetica: C.

## Vantaggi e utilizzo

Il tavolo refrigerato ventilato è indicato per cucine professionali e ambienti di lavoro in cui è necessario combinare praticità operativa e conservazione refrigerata. Il controllo elettronico della temperatura, l'illuminazione LED interna e lo sbrinamento automatico consentono una gestione semplice ed efficace.

La struttura robusta, la sicurezza garantita da chiusura automatica con serratura e la configurazione interna con più mensole rendono questo tavolo refrigerato adatto a un utilizzo professionale continuativo, offrendo un buon equilibrio tra funzionalità ed efficienza energetica in classe C.

## Scheda Tecnica

<b>Attributo</b>	<b>Valore</b>
Altezza (cm)	86
Lunghezza (cm)	146.2
Profondità (cm)	51.3
Temperatura °C	0 / 10
Model Number for EPREL	BB 221 SD