

SKU: BB200GD

Klimaitalia

Tavolo retro banco refrigerato ventilato Modello BB200GD con porte a vetro



Descrizione

Tavolo refrigerato ventilato con porte a vetro

Il tavolo refrigerato ventilato con porte a vetro è progettato per unire funzione di conservazione e praticità operativa in ambienti professionali. Grazie al sistema di refrigerazione ventilata e alla possibilità di lavorare in un range di temperatura compreso tra 0 e +10°C, consente di mantenere i prodotti refrigerati sempre visibili e facilmente accessibili.

La struttura esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione assicura una buona resistenza nel tempo, mentre l'interno in acciaio inox favorisce igiene e facilità di pulizia. Le porte in vetro permettono il controllo immediato del contenuto senza necessità di apertura.

Caratteristiche principali

Il controllo della temperatura è affidato a un regolatore elettronico con termometro digitale, che consente una lettura chiara e una regolazione precisa. L'isolamento con spessore di 40 mm contribuisce a mantenere stabile la temperatura interna durante il funzionamento.

Il sistema di sbrinamento a fermo compressore gestisce automaticamente la formazione di brina, migliorando l'affidabilità del tavolo refrigerato. L'illuminazione interna è garantita da due LED orizzontali, progettati per migliorare la visibilità dei prodotti conservati.

Le porte sono dotate di chiusura automatica e complete di chiave e serratura, per una maggiore sicurezza. All'interno sono presenti quattro mensole da 430 x 395 mm, che permettono di

organizzare lo spazio in modo funzionale. La stabilità è assicurata da sei piedi, mentre la classe climatica 4 consente l'utilizzo anche in ambienti con temperature più elevate.

Specifiche tecniche

- Tipologia: tavolo refrigerato ventilato con porte a vetro.
- Range di temperatura: 0 / +10°C.
- Classe climatica: 4.
- Volume netto / lordo: 201 / 315 litri.
- Superficie esterna in lamiera preverniciata con trattamento anticorrosione.
- Superficie interna in acciaio inox.
- Porte in vetro.
- Termometro digitale.
- Regolatore di temperatura elettronico.
- Spessore isolamento: 40 mm.
- Sbrinamento a fermo compressore.
- Illuminazione interna: 2 LED orizzontali.
- Chiusura automatica porta.
- Dotato di chiave e serratura.
- Mensole interne: 4 da 430 × 395 mm.
- Piedi: 6.
- Peso netto / lordo: 110 / 121 kg.
- Voltaggio: 220 V.
- Frequenza: 50 Hz.
- Gas refrigerante: R600a.
- Assorbimento elettrico: 320 W.
- Consumo energetico: 2,35 kWh/24h.
- Dimensioni esterne: 1462 × 535 × 860 mm.
- Dimensioni imballo: 1522 × 575 × 1000 mm.
- Dimensioni interne: 1082 × 415 × 760 mm.
- Classe energetica: C.

Vantaggi e utilizzo

Il tavolo refrigerato ventilato con porte a vetro rappresenta una soluzione pratica per cucine professionali, laboratori e ambienti commerciali in cui è importante combinare superficie di lavoro e conservazione refrigerata. La refrigerazione ventilata, il controllo elettronico della temperatura e l'illuminazione LED garantiscono condizioni di utilizzo funzionali e organizzate.

La presenza delle porte in vetro, della chiusura automatica con serratura e della struttura robusta consente un utilizzo professionale continuativo, offrendo un buon equilibrio tra visibilità del prodotto, praticità operativa ed efficienza energetica in classe C.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	86
Lunghezza (cm)	146.2
Profondità (cm)	53.5
Temperatura °C	0 / 10
Model Number for EPREL	BB 200 GD