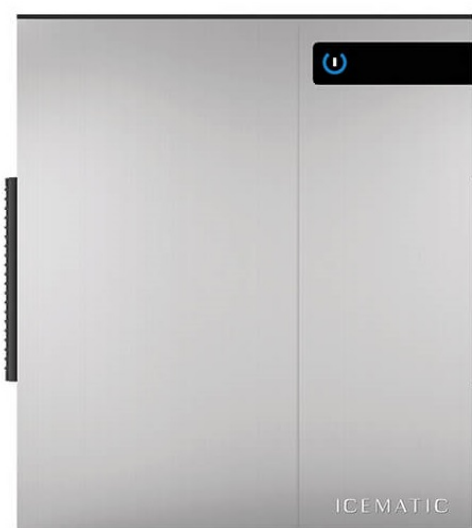


SKU: M195

## Icematic

# Fabbricatore di Ghiaccio cubetto modulare Modello M195 Produzione nelle 24 ore kg 212



## Descrizione

### Descrizione del fabbricatore di ghiaccio modulare

Questo fabbricatore di ghiaccio modulare genera cubetti pieni e quadrati disponibili in tre dimensioni differenti: DICE, HALF-LARGE e LARGE, così da adattare il tipo di ghiaccio allo stile del servizio e alle diverse tipologie di bevande. La gamma Maracuja è dotata di evaporatore verticale dal design lineare e innovativo, caratterizzato da un'elevata affidabilità e da una particolare semplicità d'uso anche in contesti di lavoro intensivi. La scocca in acciaio e la componentistica professionale rendono il Modello M195 ideale per bar, ristoranti, hotel, sale eventi e servizi catering con consumi importanti di ghiaccio.

### Vantaggi del cubetto pieno modulare per la tua attività

Il cubetto pieno squadrato assicura un raffreddamento efficace e duraturo, ideale per cocktail, long drink, soft drink e distillati serviti on the rocks, mantenendo inalterate le caratteristiche organolettiche della bevanda. La possibilità di scegliere tra formati DICE, HALF-LARGE e LARGE consente di personalizzare il servizio in base al tipo di drink, al bicchiere utilizzato e all'immagine del locale, dai bar tradizionali ai cocktail bar più moderni. La configurazione modulare con deposito esterno permette di dimensionare la capacità di stoccaggio in funzione delle esigenze reali, servendo

anche più postazioni con un unico fabbricatore.

## **Caratteristiche tecniche principali**

- Alimentazione 220-240/1/50Hz, compatibile con gli impianti elettrici professionali standard.
- Produzione ghiaccio 205 kg/24h con raffreddamento ad acqua e 212 kg/24h con raffreddamento ad aria.
- Gas refrigerante R290, efficiente e con minore impatto ambientale rispetto ai refrigeranti tradizionali.
- Scocca in acciaio, robusta, igienica e semplice da pulire.
- Ciclo di sanificazione integrato, per mantenere elevati standard igienici all'interno del circuito ghiaccio.
- Tasto comandi capacitivo, moderno e intuitivo per la gestione delle funzioni macchina.
- Segnalazione acustica e luminosa degli allarmi, per intervenire rapidamente in caso di anomalie.
- Report allarmi HACCP e report prestazioni apparecchiatura, utili per tracciabilità e controllo.
- Regolazione esterna del peso del cubetto, per personalizzare la quantità di ghiaccio prodotta per ciclo.
- Collegamento USB per aggiornamento software e scarico dati HACCP.
- Ventilatore condensatore controllato alle basse temperature ambiente, per massimizzare l'efficienza del raffreddamento.
- Produzione ghiaccio programmabile e analisi predittiva dei malfunzionamenti, per ridurre i fermi macchina.

## **Optional e tecnologie aggiuntive**

Tra gli optional disponibili figura la Rainbow Technology, nanotecnologia brevettata che rinforza e protegge l'evaporatore da agenti aggressivi e accumuli di calcare, prolungando la vita utile della macchina. È inoltre disponibile il kit di sanitizzazione ad ozono, ideale per effettuare cicli di sanificazione profonda in totale sicurezza, con programma dedicato per mantenere sempre elevata la qualità dell'acqua e del ghiaccio. Queste soluzioni rendono il fabbricatore particolarmente indicato per chi presta grande attenzione all'igiene, alla manutenzione preventiva e alla riduzione dei costi di fermo impianto.

## **Dimensioni e installazione**

Il Modello M195 presenta dimensioni compatte pari a 56 cm di lunghezza, 62 cm di profondità e 66 cm di altezza, facilitando l'installazione su banchi, strutture di supporto o in aree tecniche dedicate. La configurazione modulare con deposito esterno consente di posizionare il serbatoio di stoccaggio in una zona diversa, ottimizzando gli spazi disponibili e adattandosi a layout di cucina e bar differenti. Questa flessibilità è particolarmente utile per attività con spazi limitati o che necessitano di distribuire la produzione di ghiaccio su più postazioni di lavoro.

## **Ambiti di utilizzo del fabbricatore M195**

Il fabbricatore di ghiaccio M195 è indicato per bar, cocktail bar, ristoranti, hotel, sale eventi, discoteche e servizi catering che richiedono un flusso costante di cubetti pieni durante tutta la giornata. Grazie alla struttura modulare, può essere abbinato a diversi depositi per servire più punti di spillatura o creare un magazzino centralizzato di ghiaccio a servizio di più aree operative. È una soluzione ideale per attività con picchi di affluenza o forte stagionalità, dove la continuità di produzione è un fattore critico.

## Perché scegliere questo fabbricatore di ghiaccio

Scegliere il Modello M195 significa dotarsi di una macchina modulare performante, capace di coniugare alta produzione, flessibilità d'installazione e funzioni avanzate di controllo e sanificazione. La combinazione di scocca in acciaio, gas R290, produzione programmabile, analisi predittiva dei malfunzionamenti, regolazione del peso cubetto e optional dedicati all'igiene offre un pacchetto completo per le esigenze dei locali moderni. È l'investimento ideale per chi desidera garantire sempre cubetti pieni, omogenei e igienici, ottimizzando al tempo stesso la gestione del ghiaccio e riducendo il rischio di fermi macchina.

## Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	66
Deposito	Esterno
Lunghezza (cm)	56
Profondità (cm)	62
Tipologia Cubetto	Cubetto pieno
Produzione nelle 24h	da 161 a 320 Kg