

SKU: VI120D

Forcar

Cantina refrigerata-ventilata vino Modello VI120D per 65 bottiglie



Descrizione

Cantinetta per vino refrigerata ventilata 65 bottiglie

La **cantinetta per vini con refrigerazione ventilata** unisce una **struttura esterna verniciata nera** elegante a **fianchi interni in ABS nero** e **pannello posteriore in acciaio inox AISI 304** per combinazione ottimale di estetica, igiene e robustezza. Questa configurazione di materiali premium la rende perfetta per l'uso intensivo in ristoranti, enoteche e locali di somministrazione professionale.

Protezione UV e controllo sicuro

Il **doppio vetro temperato con protezione anti-UV** e la **cornice porta in acciaio inox** proteggono le bottiglie dalla luce dannosa mantenendo visibilità totale. La **chiusura con chiave**

garantisce sicurezza del contenuto, mentre la **luce interna LED** valorizza l'esposizione creando un effetto scenografico raffinato.

Automazione totale e isolamento extra

Il **sbrinamento automatico** con **evaporazione condensa automatica** elimina ogni manutenzione, mentre l'**isolamento da 55 mm** mantiene microclima stabile anche in condizioni ambientali variabili. Le **3 griglie plastificate nere scorrevoli** con **3 coppie di guide** facilitano l'accesso e l'organizzazione fino a **65 bottiglie**.

Specifiche tecniche dettagliate

- **Struttura:** Esterna verniciata nera + fianchi ABS nero + pannello AISI 304
- **Luce interna:** LED a basso consumo per esposizione elegante
- **Vetro:** Doppio temperato con protezione specifica anti-UV
- **Cornice porta:** Acciaio inox per durata e design
- **Chiusura:** Con chiave per massima sicurezza
- **Capacità massima:** 65 bottiglie (configurabile)
- **Refrigerante:** R600a ecologico a basso impatto
- **Dimensioni interne:** 551 x 490 x 1055 mm (alta capienza)
- **Potenza:** 160 W (uso professionale continuo)
- **Peso:** 74 kg (costruzione robusta)
- **Sbrinamento:** Automatico senza manutenzione
- **Evaporazione condensa:** Completamente automatica
- **Alimentazione:** Monofase 220-240V/50Hz
- **Isolamento:** 55 mm ad efficienza termica superiore
- **Griglie:** 3 plastificate nere scorrevoli + 3 coppie guide
- **Classe energetica:** G

Versatilità premium e manutenzione zero

Questa **cantinetta ventilata da 65 bottiglie** combina **refrigerazione uniforme, automazione completa** e **materiali misti di alta gamma** (ABS + AISI 304) in un design elegante e funzionale. L'isolamento extra e le griglie scorrevoli la rendono ideale per ristoranti che richiedono capienza, sicurezza e presentazione impeccabile senza interventi di manutenzione.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	127
Capacità LT	261
Lunghezza (cm)	59.5

Attributo	Valore
Profondità (cm)	71
Temperatura °C	(5 / 12)(12 / 20)
Model Number for EPREL	G-VI120D
Temperatura	2 Zone di temperatura