

SKU: RTS200C

Forcar

Espositore refrigerato murale ventilato Modello RTS200C



Descrizione

Espositore refrigerato murale ventilato da 200 litri in acciaio inox e vetro

L'espositore refrigerato murale della linea Glass Line e' progettato per conservare ed esporre prodotti alimentari refrigerati all'interno di attivita' commerciali e professionali. La capacita' nominale di 200 litri, la struttura in acciaio inox e vetro e la refrigerazione ventilata lo rendono una soluzione funzionale per organizzare la merce e renderla visibile durante il servizio. La temperatura di esercizio e' compresa tra +2 e +10 °C, mentre l'illuminazione interna a LED valorizza la presentazione dei prodotti sui ripiani.

Caratteristiche principali

La struttura combina acciaio inox AISI 430 e vetro, materiali che definiscono l'aspetto dell'espositore e la configurazione delle superfici espositive. La base in acciaio inox offre un supporto strutturale alla macchina, mentre i vetri laterali permettono di osservare i prodotti collocati all'interno. La tendina frontale scorrevole consente di chiudere la zona espositiva quando necessario.

Il sistema di refrigerazione e' di tipo ventilato e favorisce la circolazione dell'aria fredda nel vano interno, contribuendo a distribuire la temperatura sui diversi livelli. L'apparecchiatura e' progettata per lavorare nell'intervallo compreso tra +2 e +10 °C, con una temperatura ambientale massima

dichiarata di +28 °C e un'umidità relativa del 60%.

La regolazione della temperatura è affidata a un controllo elettronico con display digitale, che permette di visualizzare le impostazioni di funzionamento. Lo sbrinamento è automatico e anche l'evaporazione dell'acqua di condensa avviene automaticamente, semplificando la gestione ordinaria dell'espositore.

L'illuminazione interna a LED aiuta a rendere visibili i prodotti esposti, mentre i ripiani in acciaio inox permettono di organizzare lo spazio disponibile su più livelli. La dotazione dichiarata comprende due ripiani in acciaio inox AISI 430. Prima dell'installazione è quindi opportuno verificare la configurazione desiderata e l'eventuale necessità di ripiani aggiuntivi.

Per agevolare lo spostamento durante le operazioni di posizionamento e pulizia, l'espositore è dotato di quattro ruote, due delle quali con freno. Questa configurazione consente di movimentare la macchina e di bloccarla una volta raggiunta la posizione di lavoro.

Specifiche tecniche

- Tipologia: espositore refrigerato murale professionale per prodotti da conservare a temperatura positiva.
- Linea: Glass Line, caratterizzata dalla configurazione espositiva con superfici in vetro.
- Capacità nominale: 200 litri, per organizzare i prodotti all'interno del vano refrigerato.
- Sistema di refrigerazione: ventilato, con circolazione dell'aria all'interno dell'espositore.
- Temperatura di lavoro: da +2 a +10 °C.
- Temperatura massima dell'ambiente di lavoro: +28 °C con umidità relativa del 60%.
- Controllo della temperatura: elettronico, con display digitale.
- Sbrinamento: automatico.
- Evaporazione dell'acqua di condensa: automatica.
- Materiali di costruzione: acciaio inox AISI 430 e vetro.
- Base: in acciaio inox.
- Superfici vetrate: vetri laterali.
- Chiusura frontale: tendina scorrevole.
- Illuminazione interna: LED.
- Ripiani: in acciaio inox AISI 430; due ripiani inclusi nella dotazione dichiarata.
- Mobilità: quattro ruote, di cui due dotate di freno.
- Refrigerante: R290.
- Isolamento: doppio vetro, secondo la specifica fornita.
- Classe energetica: E.
- Alimentazione elettrica: 230 V.
- Fasi: 1N, monofase.
- Frequenza: 50 Hz.
- Potenza assorbita: 1300 W.
- Grado di protezione dichiarato: IPX3.
- Conformità dichiarata: CE.
- Paese di origine: Cina (CN).
- Peso netto: 115 kg.
- Peso lordo: 121 kg.
- Dimensioni macchina: 1000 x 638 x 1250 mm (lunghezza x larghezza x altezza).

Dimensioni e dati di trasporto

Con dimensioni pari a 1000 mm di lunghezza, 638 mm di larghezza e 1250 mm di altezza, questo espositore refrigerato murale richiede una valutazione preventiva dello spazio disponibile per il posizionamento e per le normali operazioni di utilizzo. La capacita' nominale di 200 litri permette di pianificare l'organizzazione dei prodotti in relazione alla configurazione dei ripiani e alle necessita' dell'attivita'.

Per il trasporto, l'imballo misura 108 x 64 x 143 cm e presenta un volume dichiarato di 0,988 m3. Il peso lordo di 121 kg e' il dato da considerare per la movimentazione della merce imballata e per la pianificazione della consegna.

Vantaggi e utilizzo

L'espositore refrigerato murale ventilato da 200 litri e' pensato per le attivita' che necessitano di conservare e presentare prodotti refrigerati mantenendoli visibili alla clientela. La combinazione di vetri laterali, illuminazione LED, ripiani in acciaio inox e tendina frontale scorrevole favorisce un'esposizione ordinata, mentre il controllo elettronico della temperatura permette di gestire il funzionamento del sistema refrigerante. Lo sbrinamento e l'evaporazione della condensa automatici, insieme alle quattro ruote di cui due con freno, completano una dotazione destinata all'utilizzo professionale.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	125
Capacità LT	200
Lunghezza (cm)	100
Profondità (cm)	63.8
Temperatura °C	2/10
Model Number for EPREL	RTS180C
Temperatura	Temperatura Positiva