

SKU: MGNH610TNFC

Forcar

Armadio refrigerato ventilato GN 2/1 Acciaio 201 Classe energetica A Energy saving Modello M- GNH610TN-FC



Descrizione

Armadio Refrigerato Ventilato Energy Saving

L'**armadio refrigerato ventilato Energy Saving** è realizzato appositamente per il contenimento dei consumi energetici, offrendo elevate prestazioni in ambito professionale. La struttura in **acciaio inox AISI 201** garantisce robustezza, durata e facilità di pulizia, rendendolo adatto a cucine e ambienti di lavoro intensivi.

Struttura interna e capacità

Le **dimensioni interne** sono pari a **cm L 56,6 x P 71,4 x H 150**, permettendo un'ottima capacità di stoccaggio in rapporto all'ingombro. L'unità è dotata di **3 griglie GN 2/1** e **3 coppie di guide** in dotazione, che consentono una disposizione flessibile e ordinata dei prodotti refrigerati.

Efficienza energetica e isolamento

Classificato in **classe energetica A**, questo armadio è progettato per ridurre i consumi mantenendo prestazioni elevate. L'**isolamento da 80 mm** contribuisce a minimizzare le dispersioni termiche, migliorando l'efficienza complessiva e garantendo una conservazione stabile degli alimenti.

Refrigerazione e controllo

L'apparecchiatura utilizza **gas R290** ed è dotata di **unità refrigerante monoblocco**, con sistema di **sbrinamento automatico** e **evaporazione automatica dell'acqua di condensa**. Il **controllo della temperatura è elettronico**, assicurando una regolazione precisa e affidabile in ogni condizione di utilizzo.

Condizioni di funzionamento e dotazioni

L'armadio è progettato per lavorare con **temperatura ambiente massima di +38°C** e **umidità relativa fino al 70%**, garantendo affidabilità anche in ambienti caldi e umidi. È inoltre dotato di **luce interna LED** e offre la **possibilità di inversione della porta**, aumentando la flessibilità di installazione. Il peso complessivo è di **122 kg**.

Dati elettrici e consumo

L'**assorbimento è di 167 W**, con **alimentazione 220V-240V / 50 Hz**, valori che lo rendono adatto a un utilizzo continuativo con consumi contenuti.

Specifiche tecniche

- Armadio refrigerato ventilato Energy Saving
- Struttura: acciaio inox AISI 201
- Classe energetica: A
- Dimensioni interne: cm L 56,6 x P 71,4 x H 150
- Temperatura ambiente massima: +38°C
- Umidità relativa massima: 70% HR
- Sbrinamento: automatico
- Gas refrigerante: R290
- Evaporazione acqua condensa: automatica
- Controllo temperatura: elettronico
- Isolamento: 80 mm
- Assorbimento: 167 W
- Alimentazione: 220V-240V / 50 Hz
- Possibilità di inversione della porta
- Luce interna: LED
- Unità refrigerante: monoblocco
- Peso: 122 kg
- Dotazione: 3 griglie GN 2/1 e 3 coppie di guide

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	215
Capacità LT	605
Lunghezza (cm)	72.6
Profondità (cm)	86.4
Temperatura °C	0/+8
Tipologia Porte	Porta Cieca
Model Number for EPREL	M-GNH610TN-FC
Temperatura	Temperatura Positiva