

SKU: MGN650TNGFC

Forcar

Armadio refrigerato ventilato GN 2/1 Acciaio 201 Modello M-GN650TNG-FC



Descrizione

Armadio Refrigerato Ventilato in Acciaio Inox AISI 201 con Porta in Vetro

L'**armadio refrigerato ventilato in acciaio inox AISI 201** è progettato per garantire prestazioni professionali e un'elevata visibilità dei prodotti conservati. La porta in vetro e la luce interna a LED lo rendono perfetto per ambienti di ristorazione, bar e gastronomie che desiderano unire funzionalità ed estetica.

Struttura e materiali di qualità

Realizzato con una resistente **struttura in acciaio inox AISI 201**, questo armadio assicura robustezza, igiene e lunga durata. L'interno spazioso con dimensioni utili di **62x70x139,6 cm** permette l'organizzazione ottimale dei prodotti alimentari e la massima efficienza di conservazione. L'**isolamento da 60 mm** garantisce la massima tenuta termica, riducendo il consumo energetico.

Refrigerazione ventilata e unità monoblocco

Il sistema di **refrigerazione ventilata** assicura una distribuzione omogenea della temperatura su tutti i livelli interni, favorendo una conservazione uniforme dei cibi. L'**unità refrigerante monoblocco** semplifica la manutenzione e rende l'apparecchiatura più compatta e affidabile. Il

circuito utilizza gas ecologico **R290**, nel rispetto delle normative ambientali e con alte prestazioni di efficienza termica.

Gestione elettronica della temperatura

Il controllo digitale della temperatura consente una regolazione precisa del freddo interno, mantenendo il prodotto sempre in condizioni ottimali. Il sistema include **sbrinamento automatico** e **evaporazione automatica dell’acqua di condensa**, riducendo la necessità di interventi manuali e migliorando la praticità d’uso.

Illuminazione e design funzionale

La **porta in vetro** con **illuminazione LED interna** valorizza la visibilità dei prodotti conservati, ideale per esposizione o per un rapido controllo delle scorte. Il design pulito e la finitura inox si adattano perfettamente a qualsiasi contesto professionale.

Specifiche tecniche

- Classe energetica: C
- Dimensioni interne: L62 x P70 x H139,6 cm
- Temperatura ambiente massima: +38°C / 60% HR
- Sbrinamento automatico
- Refrigerante: R290
- Evaporazione automatica dell’acqua di condensa
- Controllo temperatura elettronico
- Isolamento: 60 mm
- Potenza assorbita: 305 W
- Alimentazione: 220V-240V / 50 Hz
- Luce interna: LED
- Unità refrigerante: monoblocco
- Peso netto: 125 kg

Accessori in dotazione

- 3 griglie GN 2/1
- 3 coppie di guide

Questo armadio refrigerato rappresenta la soluzione ideale per chi desidera **efficienza, design e visibilità** in un unico strumento, perfetto per l’uso intensivo in ambienti professionali.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	201

Attributo	Valore
Capacità LT	650
Lunghezza (cm)	74
Profondità (cm)	83
Temperatura °C	-2/+8
Tipologia Porte	Porta a Vetro
Model Number for EPREL	M-GN650TNG-FC
Temperatura	Temperatura Positiva