

SKU: HR290

Forcar

Carrello portateglie armadiato e refrigerato HR290 N 20 Teglie GN1/1



Descrizione

Carrello Refrigerato Portateglie GN 1/1 in Acciaio Inox

Il **carrello refrigerato portateglie GN 1/1** è una soluzione professionale pensata per la conservazione refrigerata e la gestione ordinata delle teglie gastronorm. La struttura e l'interno sono realizzati in **acciaio inox AISI 304**, materiale adatto a un utilizzo professionale e caratterizzato da una superficie pratica da mantenere pulita.

Con una **capacità di 290 litri** e una configurazione predisposta per **20 GN 1/1**, il carrello permette di organizzare in modo funzionale il contenuto refrigerato. La refrigerazione ventilata favorisce una distribuzione uniforme dell'aria all'interno della struttura, mentre l'isolamento da **60 mm** contribuisce al mantenimento della temperatura di lavoro compresa tra **-2 °C e +8 °C**.

Struttura e caratteristiche principali

La struttura del carrello e' realizzata completamente in **acciaio inox AISI 304**, sia per la parte esterna sia per l'interno. Questa configurazione offre una soluzione robusta e funzionale per l'utilizzo professionale, con superfici pensate per facilitare le normali operazioni di pulizia e manutenzione.

Il carrello dispone di **maniglie laterali per la conduzione**, che permettono di movimentare l'apparecchiatura in modo piu' agevole. Le **porte reversibili** consentono inoltre una maggiore flessibilita' nella configurazione e nella collocazione del carrello all'interno dell'ambiente di lavoro.

- Struttura completamente in acciaio inox AISI 304
- Interno in acciaio inox AISI 304
- Maniglie laterali per la conduzione del carrello
- Porte reversibili
- Isolamento dello spessore di 60 mm
- Capacita' di 290 litri
- Configurazione per 20 GN 1/1

Refrigerazione e controllo della temperatura

Il sistema di **refrigerazione ventilata** e' progettato per favorire la circolazione dell'aria all'interno del vano refrigerato, contribuendo a mantenere condizioni di temperatura omogenee. Il campo di lavoro e' compreso tra **-2 C e +8 C**, permettendo di conservare i prodotti all'interno dell'intervallo previsto per l'utilizzo del carrello.

L'isolamento con spessore di **60 mm** completa la configurazione del vano refrigerato, mentre il sistema utilizza **gas refrigerante R600a**. La macchina presenta una potenza di **220 W** ed e' alimentata a **230 V** con configurazione **1N** e frequenza di 50 Hz.

- Refrigerazione ventilata
- Temperatura di lavoro da -2 C a +8 C
- Gas refrigerante: R600a
- Potenza: 220 W
- Alimentazione: 230 V
- Fasi: 1N
- Frequenza: 50 Hz
- Grado IP: X3

Capacita' e organizzazione interna

Il vano refrigerato dispone di una **capacita' di 290 litri** ed e' configurato per ospitare **20 contenitori GN 1/1**. Questa impostazione permette di organizzare le teglie in modo ordinato all'interno del carrello, sfruttando la struttura verticale per ottimizzare lo spazio disponibile.

La configurazione e' adatta alla gestione di teglie e contenitori secondo lo standard GN 1/1 indicato per il modello. Le dimensioni del piano di lavoro sono pari a **650 x 395 x 1430 mm**, mentre le dimensioni complessive della macchina sono di **830 x 670 x 2030 mm**.

Movimentazione e dimensionamento

La movimentazione del carrello e' affidata a **ruote multidirezionali da 125 mm di diametro**, di cui due dotate di freno. Questa configurazione permette di spostare il carrello all'interno dell'ambiente di lavoro e di bloccarlo quando necessario.

Le **maniglie laterali** completano la dotazione dedicata alla movimentazione, mentre le dimensioni

della macchina consentono di valutare con precisione lo spazio necessario per la sua collocazione. Il peso netto del carrello e' di **85 kg**, mentre il peso lordo dell'imballo raggiunge 99 kg.

- Ruote multidirezionali: diametro 125 mm
- Ruote con freno: 2
- Maniglie laterali per conduzione
- Dimensioni macchina: 830 x 670 x 2030 mm
- Dimensioni piano di lavoro: 650 x 395 x 1430 mm
- Peso netto: 85 kg
- Peso lordo: 99 kg

Dati tecnici e dimensioni di imballo

Il carrello presenta dimensioni di **83 cm di lunghezza, 67 cm di larghezza e 203 cm di altezza**. Per il trasporto, il prodotto viene fornito con un imballo dalle dimensioni di **80 x 100 x 212 cm**, con un volume complessivo di 1,700 m3.

- Volt: 230
- Fasi: 1N
- Frequenza: 50 Hz
- Grado IP: X3
- Potenza: 220 W
- Paese di origine: CN
- Capacita': 290 litri
- Configurazione: 20 GN 1/1
- Temperatura di lavoro: -2 C / +8 C
- Gas refrigerante: R600a
- Lunghezza macchina: 83 cm
- Larghezza macchina: 67 cm
- Altezza macchina: 203 cm
- Peso netto: 85 kg
- Peso lordo: 99 kg
- Lunghezza imballo: 80 cm
- Larghezza imballo: 100 cm
- Altezza imballo: 212 cm
- Volume imballo: 1,700 m3

Il **carrello refrigerato portateglie GN 1/1** combina una struttura completamente in acciaio inox AISI 304 con refrigerazione ventilata, isolamento da 60 mm e una capacita' di 290 litri. La predisposizione per **20 GN 1/1**, le porte reversibili, le maniglie laterali e le ruote multidirezionali da 125 mm, di cui due con freno, rendono questa soluzione funzionale per la conservazione e la movimentazione dei prodotti refrigerati in ambito professionale.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	203
Capacità LT	290
Capacità PZ	20 x GN 1/1
Lunghezza (cm)	83
Profondità (cm)	67
Temperatura °C	-2 C / +8 C
Tipologia Vassoi	GN1/1