

SKU: GUGN650TN

Forcar

Armadio refrigerato ventilato GN 2/1 Classe energetica A Energy saving Modello G-UGN650TN



Descrizione

Armadio Refrigerato Ventilato Energy Saving Inox

L'**armadio refrigerato ventilato Energy Saving** è realizzato appositamente per il contenimento dei consumi energetici ed è costruito in **acciaio inox AISI 304**, materiale che garantisce robustezza, igiene e lunga durata in contesti professionali.

Efficienza energetica e isolamento

Classificato in **classe energetica A**, questo armadio assicura consumi ridotti mantenendo

prestazioni elevate. L'**isolamento da 100 mm** contribuisce a minimizzare le dispersioni termiche, migliorando l'efficienza complessiva del sistema di refrigerazione.

Capacità interna e condizioni di esercizio

Le **dimensioni interne** sono pari a **cm L 53,3 x P 70 x H 150,1**, permettendo una buona capacità di stoccaggio per prodotti refrigerati. L'apparecchio è progettato per lavorare con una **temperatura ambiente massima di +43°C** e **umidità relativa del 60%**, risultando adatto a cucine e locali con carichi di lavoro intensivi.

Refrigerazione, sbrinamento e controllo

L'armadio utilizza **gas R600a** ed è dotato di **sbrinamento automatico**, con **evaporazione automatica dell'acqua di condensa**, riducendo la necessità di manutenzione manuale. Il **controllo della temperatura è elettronico**, garantendo una regolazione precisa e costante durante l'utilizzo.

Dotazioni, porta e illuminazione

In dotazione sono presenti **3 griglie GN 2/1** e **3 coppie di guide**, che permettono di organizzare lo spazio interno in modo flessibile. L'armadio è dotato di **luce interna LED** per una migliore visibilità dei prodotti e offre la **possibilità di inversione della porta**, aumentando la flessibilità di installazione. Il **peso** complessivo è di **110 kg**.

Dati elettrici

L'**assorbimento è di 250 W** e l'**alimentazione è 220V-240V / 50 Hz**, valori che lo rendono compatibile con gli impianti elettrici standard in ambito professionale.

Specifiche tecniche

- Armadio refrigerato ventilato Energy Saving
- Struttura: acciaio inox AISI 304
- Classe energetica: A
- Dimensioni interne: cm L 53,3 x P 70 x H 150,1
- Temperatura ambiente massima: +43°C
- Umidità relativa massima: 60% HR
- Sbrinamento: automatico
- Gas refrigerante: R600a
- Evaporazione acqua condensa: automatica
- Controllo temperatura: elettronico
- Isolamento: 100 mm
- Assorbimento: 250 W
- Alimentazione: 220V-240V / 50 Hz
- Possibilità di inversione della porta
- Luce interna: LED
- Peso: 110 kg
- Dotazione: 3 griglie GN 2/1 e 3 coppie di guide

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	209
Capacità LT	560
Lunghezza (cm)	74
Profondità (cm)	87.5
Temperatura °C	-2/+8
Tipologia Porte	Porta Cieca
Model Number for EPREL	G-UGN650TN
Temperatura	Temperatura Positiva