

SKU: G-HTR165F

Forcar

Vetrina refrigerata da banco G-HTR165F con vetro dritto



Descrizione

Vetrina refrigerata da banco G-HTR165F da 174 litri

La vetrina refrigerata da banco G-HTR165F è progettata per conservare ed esporre prodotti alimentari refrigerati all'interno di attività commerciali e spazi dedicati alla vendita. Con una capacità nominale di 174 litri, offre un vano espositivo ampio, valorizzato da una struttura panoramica a quattro lati che permette di osservare il contenuto da diverse angolazioni. Il design combina superfici in vetro, componenti in materiale plastico e un frontale in acciaio inox AISI 430, creando una configurazione funzionale per l'esposizione sul banco.

Questo modello lavora con una temperatura compresa tra +3°C e +8°C ed è dotato di refrigerazione ventilata, controllo elettronico della temperatura e sbrinamento automatico. Il doppio vetro contribuisce all'isolamento termico, mentre le porte scorrevoli facilitano l'accesso ai prodotti senza richiedere lo spazio di apertura tipico delle porte a battente. L'illuminazione interna a LED completa la dotazione, migliorando la visibilità degli alimenti esposti.

Caratteristiche principali

La G-HTR165F si distingue per la configurazione panoramica, studiata per offrire una visione ampia dei prodotti contenuti nella vetrina. I quattro lati espositivi favoriscono la visibilità della merce,

mentre il frontale in acciaio inox AISI 430 si abbina alle superfici vetrate e agli elementi in materiale plastico. Questa combinazione di materiali è pensata per un'apparecchiatura da banco destinata agli ambienti professionali della vendita e della somministrazione.

Il sistema di refrigerazione ventilata favorisce la circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, contribuendo a distribuire la temperatura nello spazio refrigerato. L'intervallo operativo è compreso tra +3°C e +8°C, un dato da considerare in funzione della tipologia di alimenti da esporre e delle relative esigenze di conservazione. La temperatura massima ambientale indicata è di +28°C con umidità relativa del 60%, parametro utile per valutare le condizioni di installazione previste.

Per contribuire a limitare gli scambi termici con l'ambiente esterno, la vetrina utilizza un isolamento in doppio vetro, comunemente definito vetro camera. Questa soluzione permette di coniugare la visibilità dei prodotti con una struttura vetrata progettata per favorire l'efficienza termica dell'espositore durante il funzionamento.

La gestione della temperatura è affidata a un controllo elettronico, che consente di regolare il funzionamento dell'apparecchiatura in base alle necessità di refrigerazione. Il sistema di sbrinamento automatico semplifica la gestione ordinaria, riducendo la necessità di effettuare manualmente questa operazione. È inoltre prevista l'evaporazione automatica dell'acqua di condensa, così da agevolare la gestione dell'umidità generata durante il processo di refrigerazione.

Le porte scorrevoli permettono di accedere al vano interno con un ingombro contenuto, caratteristica utile quando la vetrina viene collocata su un banco o in un'area di servizio con spazio limitato. La luce interna a LED contribuisce a illuminare i prodotti, rendendoli più facilmente visibili attraverso le superfici trasparenti e migliorando la presentazione complessiva dell'espositore.

La dotazione comprende due griglie di dimensioni differenti, una da 820 x 376 mm e l'altra da 820 x 412 mm, che permettono di organizzare il vano refrigerato secondo le necessità espositive. La capacità nominale di 174 litri e le dimensioni interne di 852 x 500 x 409 mm consentono di valutare lo spazio disponibile in relazione ai prodotti da collocare all'interno.

Specifiche tecniche

- Capacità nominale: 174 litri.
- Temperatura di lavoro: da +3°C a +8°C.
- Temperatura massima ambientale di funzionamento: +28°C con umidità relativa del 60%.
- Tipo di refrigerazione: ventilata, per favorire la circolazione dell'aria nel vano interno.
- Sistema di sbrinamento: automatico.
- Evaporazione dell'acqua di condensa: automatica.
- Controllo della temperatura: elettronico.
- Isolamento: doppio vetro, o vetro camera.
- Materiali di costruzione: acciaio inox AISI 430 e vetro, con componenti in materiale plastico.
- Porte: scorrevoli.
- Inversione porta: non prevista.
- Illuminazione interna: LED.
- Griglie in dotazione: 2, rispettivamente da 820 x 376 mm e 820 x 412 mm.
- Classe energetica: C.
- Gas refrigerante: R600a.
- Quantità di gas refrigerante: 60 g.
- GWP del refrigerante: 3.
- Potenza elettrica: 160 W.
- Alimentazione elettrica: 230 V.

- Frequenza: 50 Hz.
- Spina elettrica: Schuko.
- Dimensioni esterne (L x P x H): 876 x 576 x 680 mm.
- Dimensioni interne: 852 x 500 x 409 mm.
- Peso netto: 75 kg.

Vantaggi e utilizzo

La vetrina refrigerata G-HTR165F rappresenta una soluzione da banco per le attività che necessitano di esporre prodotti alimentari mantenendoli nell'intervallo di temperatura previsto da +3°C a +8°C. La capacità di 174 litri offre uno spazio interno adatto a organizzare diversi articoli, mentre la struttura panoramica a quattro lati permette di valorizzare la presentazione della merce e facilitarne l'osservazione da più punti di vista.

La refrigerazione ventilata, il controllo elettronico della temperatura e lo sbrinamento automatico contribuiscono alla praticità di gestione quotidiana. Il doppio vetro è progettato per favorire l'isolamento termico, mentre le porte scorrevoli consentono di accedere al vano limitando l'ingombro e l'illuminazione LED rende più visibili i prodotti esposti. Le due griglie incluse permettono di organizzare lo spazio interno in base alle necessità operative.

Prima dell'acquisto è consigliabile verificare la compatibilità dell'intervallo di temperatura con gli alimenti da conservare, lo spazio disponibile per l'installazione e le condizioni ambientali di esercizio. Con una potenza di 160 W e alimentazione a 230 V, la G-HTR165F offre caratteristiche tecniche da valutare in relazione alle esigenze del proprio punto vendita.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	68
Capacità LT	174
Lunghezza (cm)	87.6
Profondità (cm)	57.6
Temperatura °C	+3 / +8
Model Number for EPREL	G-HTR165F