

SKU: G-HTR125F

Forcar

Vetrina refrigerata da banco G-HTR125F con vetro dritto



Descrizione

Vetrina refrigerata da banco G-HTR125F da 137 litri

La vetrina refrigerata da banco G-HTR125F è progettata per conservare ed esporre prodotti alimentari refrigerati in modo ordinato e ben visibile. Con una capacità nominale di 137 litri, questo espositore combina un design panoramico a quattro lati espositivi con una struttura realizzata in acciaio inox AISI 430, vetro e materiale plastico. La configurazione consente di osservare i prodotti da diverse angolazioni, valorizzandone la presentazione sul banco di vendita.

Il modello G-HTR125F integra un sistema di refrigerazione ventilata, il controllo elettronico della temperatura e lo sbrinamento automatico, caratteristiche che contribuiscono a semplificare la gestione quotidiana dell'apparecchiatura. Il doppio vetro favorisce l'isolamento termico, mentre le porte scorrevoli permettono di accedere al vano interno con praticità. L'illuminazione interna a LED completa la dotazione, rendendo più visibile il contenuto della vetrina.

Caratteristiche principali

La struttura della vetrina refrigerata G-HTR125F è realizzata con una combinazione di acciaio inox AISI 430, vetro e materiale plastico. Il frontale in acciaio inox conferisce alla parte anteriore una finitura adatta agli ambienti professionali, mentre le superfici vetrate permettono di mantenere una

visuale ampia sui prodotti esposti. La configurazione panoramica a quattro lati valorizza la merce e facilita l'osservazione del contenuto da diverse posizioni.

Il sistema di refrigerazione ventilata favorisce la circolazione dell'aria fredda all'interno del vano, contribuendo a distribuire la temperatura nello spazio dedicato alla conservazione. Il campo di lavoro previsto è compreso tra +3°C e +8°C, mentre la temperatura massima di funzionamento ambientale indicata dal produttore è di +28°C con umidità relativa del 60%. Questi parametri consentono di valutare la vetrina in relazione alle condizioni dell'ambiente in cui verrà installata e alle esigenze di conservazione dei prodotti.

L'isolamento è affidato al doppio vetro, denominato anche vetro camera, una soluzione che contribuisce a limitare gli scambi termici tra l'interno refrigerato e l'ambiente esterno. Questa caratteristica è particolarmente importante per un espositore da banco, nel quale la visibilità della merce deve accompagnarsi al mantenimento delle condizioni di refrigerazione previste.

La regolazione del funzionamento è gestita da un controllo elettronico della temperatura, che permette di impostare e monitorare il parametro di refrigerazione in modo pratico. Il sistema di sbrinamento automatico riduce la necessità di intervenire manualmente per questa operazione, mentre l'evaporazione automatica dell'acqua di condensa semplifica la gestione dell'umidità prodotta durante il funzionamento dell'apparecchiatura.

Le porte scorrevoli consentono di accedere al vano interno senza richiedere lo spazio di apertura necessario a una porta a battente. Questa configurazione è funzionale nei banchi di vendita e nelle aree di servizio in cui è importante organizzare gli spazi in modo efficiente. La luce interna a LED migliora la visibilità dei prodotti esposti e contribuisce a presentarli in maniera più chiara.

La dotazione comprende due griglie interne, rispettivamente da 642 x 376 mm e 642 x 412 mm, che permettono di organizzare il vano e distribuire i prodotti sui livelli disponibili. Con una capacità nominale di 137 litri, la vetrina offre uno spazio di esposizione da valutare in base alle dimensioni e alla disposizione degli articoli da refrigerare.

Specifiche tecniche

- Capacità nominale: 137 litri.
- Temperatura di lavoro: da +3°C a +8°C.
- Temperatura massima ambientale di funzionamento: +28°C con umidità relativa del 60%.
- Sistema di refrigerazione: ventilata, per favorire la circolazione dell'aria all'interno del vano.
- Sbrinamento: automatico.
- Evaporazione dell'acqua di condensa: automatica.
- Controllo della temperatura: elettronico.
- Isolamento: doppio vetro, o vetro camera.
- Materiali di costruzione: acciaio inox AISI 430 e vetro, con componenti in materiale plastico.
- Configurazione espositiva: panoramica a quattro lati.
- Porte: scorrevoli.
- Illuminazione interna: LED.
- Griglie in dotazione: 2 pezzi, da 642 x 376 mm e 642 x 412 mm.
- Classe energetica: C.
- Gas refrigerante: R600a.
- GWP del refrigerante: 3.
- Potenza elettrica: 160 W.
- Alimentazione: 230 V.
- Frequenza: 50 Hz.

- Spina elettrica: Schuko.
- Conformità: normativa CE, come indicato nella scheda tecnica.
- Dimensioni esterne (L x P x H): 695 x 576 x 608 mm.
- Dimensioni interne: 674 x 500 x 409 mm (altezza).
- Peso netto: 70 kg.

Vantaggi e utilizzo

La vetrina refrigerata da banco G-HTR125F rappresenta una soluzione per le attività che necessitano di un espositore compatto, con una capacità di 137 litri e un'ampia visibilità dei prodotti. La struttura panoramica a quattro lati, il frontale in acciaio inox e l'illuminazione LED permettono di valorizzare la presentazione della merce, mentre le porte scorrevoli agevolano l'accesso al vano durante il servizio.

La refrigerazione ventilata, il controllo elettronico della temperatura e lo sbrinamento automatico completano una dotazione orientata alla praticità di gestione. Il doppio vetro contribuisce all'isolamento termico e le due griglie in dotazione consentono di organizzare lo spazio interno in base alle necessità espositive. Prima dell'acquisto è opportuno verificare che l'intervallo di temperatura da +3°C a +8°C sia compatibile con i prodotti da conservare e che le dimensioni esterne siano adeguate al banco o al piano di installazione.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	68
Capacità LT	137
Lunghezza (cm)	69.5
Profondità (cm)	57.6
Temperatura °C	+3 / +8
Model Number for EPREL	G-HTR125F