

SKU: ARC100B

Forcar

Espositore Refrigerato Modello ARC100B N.3 ripiani in vetro regolabili Refrigerazione ventilata



Descrizione

Vetrina refrigerata ventilata 100 litri con ripiani in vetro

Questa vetrina refrigerata è pensata per l'esposizione di bevande, snack e prodotti confezionati, offrendo una capacità di 100 litri e una parete espositiva interamente in vetro che mette in risalto i prodotti e li rende immediatamente visibili ai clienti.

La base in acciaio garantisce robustezza e stabilità, mentre la struttura con vetro su tutta la superficie espositiva crea un effetto panoramico che valorizza l'assortimento e dona un aspetto

professionale al banco o all'area vendita.

Struttura, ripiani e accesso

La vetrina dispone di **3 ripiani in vetro regolabili**, che permettono di organizzare i prodotti su più livelli adattando l'altezza alle diverse confezioni, dalle bottiglie alle lattine fino ai piccoli snack.

La porta è dotata di chiusura automatica, caratteristica che aiuta a mantenere la temperatura interna più stabile riducendo le dispersioni di freddo dovute alle aperture frequenti, e contribuisce a migliorare l'efficienza complessiva dell'apparecchiatura.

- Parete espositiva tutta in vetro per la massima visibilità dei prodotti.
- Base in acciaio per una struttura solida e resistente.
- N. 3 ripiani in vetro regolabili in altezza.
- Porta con chiusura automatica.
- N. 4 piedini per un appoggio stabile e regolabile.

Refrigerazione e prestazioni

Il sistema di **refrigerazione ventilata** distribuisce l'aria fredda in modo uniforme all'interno della vetrina, evitando zone più calde o più fredde e garantendo condizioni omogenee per tutti i prodotti esposti.

Il gas refrigerante utilizzato è l'R600a, soluzione moderna che unisce buone prestazioni a una maggiore attenzione all'impatto ambientale. La vetrina non è tropicalizzata, quindi è pensata per lavorare in ambienti con condizioni climatiche standard.

- Capacità: 100 litri.
- Refrigerazione ventilata per una distribuzione uniforme del freddo.
- Gas refrigerante: R600a.
- Non tropicalizzata (idonea per ambienti con condizioni standard).
- Collaudo: +30 °C / 55% RH.

Sbrinamento, illuminazione e consumi

Lo **sbrinamento automatico** riduce al minimo gli interventi manuali, mantenendo le prestazioni dell'impianto e semplificando la gestione quotidiana dell'apparecchiatura.

L'illuminazione interna a LED valorizza i prodotti esposti con un'ottima resa luminosa e un consumo contenuto. La potenza assorbita è pari a 210 W e l'alimentazione è monofase, caratteristica che rende la vetrina facilmente installabile nella maggior parte dei contesti professionali.

- Sbrinamento automatico.
- Illuminazione interna a LED.
- Potenza: 210 W.
- Alimentazione monofase.
- Classe energetica: C.
- Peso: 50 Kg.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	103
Capacità LT	100
Diametro Prodotto	48
Temperatura °C	2 / 8
Model Number for EPREL	ARC100B