

SKU: 2976617

**Forcar**

## **Vetrina refrigerata da banco snack Modello G-HAV111 Vetro dritto e portine scorrevoli da entrambi i lati**



### **Descrizione**

#### **Vetrina da banco refrigerata ventilata snack**

Questa vetrina da banco refrigerata ventilata per snack è pensata per l'esposizione di prodotti pronti come panini, pizzette, tramezzini e dolci, offrendo una visibilità panoramica e una conservazione omogenea grazie alla refrigerazione ventilata.

Le vetrinette espositive con refrigerazione ventilata e quattro lati espositivi consentono una vista completa di tutti i prodotti, mentre il vetrocamera garantisce una buona efficienza termica e limita la formazione di condensa sulle superfici vetrate.

#### **Struttura, vetri e accesso**

La vetrina è realizzata con **vetro dritto**, vetri su 3 lati e struttura in acciaio inox 18/10, una combinazione che assicura robustezza, igiene e un design professionale adatto a bar, snack bar e punti ristoro.

Le ante scorrevoli sono presenti su entrambi i lati della vetrina, rendendo l'accesso ai prodotti semplice sia dal lato operatore sia, se necessario, dal lato cliente. Questo facilita le operazioni di carico, servizio e pulizia, senza ingombrare il banco con aperture a battente.

- Vetrina da banco refrigerata ventilata snack.
- Vetro dritto e portine scorrevoli da entrambi i lati.
- Vetri su 3 lati per una visibilità ampia dei prodotti.
- Struttura in acciaio inox 18/10, robusta e igienica.

- Ante scorrevoli da entrambi i lati della vetrina.

## Refrigerazione, sbrinamento e controllo

La refrigerazione ventilata distribuisce l'aria fredda in modo uniforme all'interno della vetrina, mantenendo gli snack alla giusta temperatura su tutta la superficie espositiva. Lo sbrinamento è a sosta, gestito tramite fermata del compressore, con vaschetta di raccolta condensa auto-evaporante che riduce al minimo la manutenzione.

Il controllo della temperatura è elettronico, permettendo una regolazione precisa dei parametri di esercizio e una gestione più affidabile della conservazione dei prodotti durante tutta la giornata lavorativa.

- Refrigerazione ventilata.
- Sbrinamento a sosta con raccolta condensa auto-evaporante.
- Controllo temperatura elettronico.
- Gas refrigerante: R600a.
- Collaudo: +33 °C / 60% RH.

## Illuminazione, alimentazione e consumi

La vetrina è dotata di luce interna a LED, che valorizza l'esposizione degli snack con un'illuminazione uniforme e a basso consumo, rendendo i prodotti più visibili e invitanti.

L'alimentazione è V230/1 (monofase), compatibile con i comuni impianti elettrici professionali.

L'assorbimento è pari a 180 W, in linea con una vetrina ventilata di questa categoria, e la **classe energetica C** evidenzia un buon compromesso tra prestazioni e consumi.

- Luce interna a LED / illuminazione interna LED.
- Alimentazione: V230/1 (monofase).
- Assorbimento: 180 W.
- Classe energetica: C.

## Dimensioni interne, dotazioni e peso

Le dimensioni interne sono di 76 x 42 x 46 cm (L x P x h), spazio che permette di esporre un assortimento significativo di snack e prodotti pronti, organizzati in modo ordinato.

La dotazione di serie comprende una griglia da 39 x 75,2 cm, che facilita la disposizione dei prodotti e mantiene le referenze sollevate dal piano di base. Il peso complessivo della vetrina è di 58 kg, garantendo una buona stabilità sul banco.

- Dimensioni interne: 76 x 42 x 46 cm.
- Dotazioni di serie: 1 griglia da 39 x 75,2 cm.
- Peso: 58 Kg.

## Scheda Tecnica

<b>Attributo</b>	<b>Valore</b>
Altezza (cm)	55
Capacità LT	150
Lunghezza (cm)	111
Profondità (cm)	51
Temperatura °C	2 / 8
Model Number for EPREL	G-HAV111