

SKU: 2505293

Forcar

Armadio Frigo Refrigerato Modello G-GN650TNG



Descrizione

Armadio Frigo Refrigerato Ventilato

L'**armadio frigo refrigerato** è dotato di **refrigerazione ventilata con gruppo incorporato** ed evaporatore posizionato a scomparsa, in modo da offrire il massimo spazio disponibile all'interno della cella. Lo **sbrinamento automatico** con resistenza elettrica e controllo automatico della temperatura di sbrinamento, insieme al **controllo temperatura elettronico con termostato digitale**, garantisce prestazioni stabili e gestione precisa del freddo.

Struttura e vano motore

Il **vano motore con fianchi coibentati** assicura un'elevata efficienza termica e una migliore gestione dei consumi. I **pannelli esterni di fondo e schienale in lamiera galvanizzata** conferiscono robustezza e resistenza nel tempo, mentre il **fondo con angoli arrotondati** facilita le operazioni di pulizia e il mantenimento dell'igiene.

Dettagli costruttivi e comfort d'uso

La **resistenza elettrica intorno alla cornice porta** elimina la formazione di condensa, migliorando l'uso quotidiano. La **porta con molla di ritorno e reversibile** permette di adattare il verso di apertura alle esigenze di installazione, mentre la **chiusura porta con chiave** garantisce sicurezza. La **guarnizione porta estraibile senza utensili** consente una manutenzione rapida e

semplice.

Funzionalità interne e illuminazione

All'interno, l'armadio è dotato di **luce interna**, che migliora la visibilità dei prodotti conservati. L'**evaporatore trattato anticorrosione** prolunga la durata del sistema frigorifero, mentre l'**evaporazione automatica dell'acqua di condensa** riduce gli interventi manuali di manutenzione.

Stabilità e condizioni di esercizio

I **piedini in acciaio inox AISI 304 regolabili in altezza** assicurano stabilità e permettono di livellare l'armadio anche su superfici irregolari. L'apparecchio è progettato per funzionare fino a una **temperatura ambiente massima di +43°C** e **umidità relativa massima del 60%**, risultando adatto a contesti professionali impegnativi.

Efficienza energetica e dati tecnici

L'armadio utilizza **gas refrigerante R290** e lavora in **classe energetica B**, assicurando un buon compromesso tra prestazioni e consumi. La **potenza assorbita è di 315 W**, con **tensione 230V/50Hz**. Il **peso netto è di 138 kg** e le **dimensioni di imballo** sono pari a **765 x 855 x 2180 mm**.

Specifiche tecniche

- Refrigerazione: ventilata con gruppo incorporato
- Evaporatore: posizionato a scomparsa
- Sbrinamento: automatico con resistenza elettrica e controllo automatico della temperatura
- Controllo temperatura: elettronico con termostato digitale
- Vano motore con fianchi coibentati
- Resistenza elettrica intorno alla cornice porta per eliminazione condensa
- Evaporazione automatica dell'acqua di condensa
- Evaporatore trattato anticorrosione
- Porta con molla di ritorno e reversibile
- Chiusura porta con chiave
- Guarnizione porta estraibile senza utensili
- Luce interna
- Fondo con angoli arrotondati
- Pannelli esterni di fondo e schienale in lamiera galvanizzata
- Piedini in acciaio inox AISI 304 regolabili in altezza
- Dimensioni imballo: 765 x 855 x 2180 mm
- Peso netto: 138 kg
- Temperatura ambiente massima: +43°C
- Umidità relativa massima: 60% HR
- Tipo di refrigerante: R290
- Potenza assorbita: 315 W
- Tensione: 230V / 50Hz
- Classe energetica: B

Accessori in dotazione

- N. 3 griglie 2/1
- N. 6 guide

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	201
Capacità LT	650
Lunghezza (cm)	74
Profondità (cm)	83
Temperatura °C	-2 / 8
Tipologia Porte	Porta a Vetro
Model Number for EPREL	G-GN650TNG
Temperatura	Temperatura Positiva