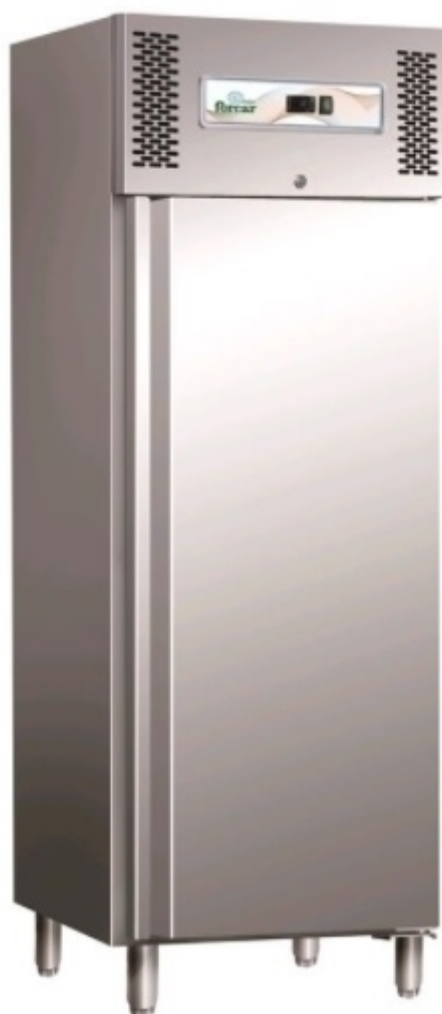


SKU: 2505272

**Forcar**

## **Armadio Frigo Refrigerato Modello G-GN650BT**



### **Descrizione**

#### **Armadio Frigo Refrigerato Ventilato**

L'**armadio frigo refrigerato** è dotato di **refrigerazione ventilata con gruppo incorporato** ed evaporatore posizionato a scomparsa, soluzione che permette di avere il massimo spazio disponibile all'interno della cella. Il **vano motore con fianchi coibentati** e il **controllo temperatura elettronico con termostato digitale** garantiscono efficienza e gestione precisa del freddo.

## Gestione condensa e sbrinamento

La **resistenza elettrica intorno alla cornice porta** elimina la formazione di condensa, migliorando la fruibilità quotidiana. Lo **sbrinamento automatico con resistenza elettrica e controllo automatico della temperatura di sbrinamento** mantiene sempre efficiente l'evaporatore, mentre l'**evaporazione automatica dell'acqua di condensa** riduce la necessità di interventi manuali.

## Componenti interni e struttura

L'**evaporatore trattato anticorrosione** prolunga la durata del sistema frigorifero. La **porta con molla di ritorno e reversibile** garantisce una chiusura sicura e adattabilità alle diverse configurazioni di installazione; la **chiusura porta con chiave** offre maggiore sicurezza. La **guarnizione porta estraibile senza utensili** facilita la manutenzione, mentre la **luce interna** migliora la visibilità del contenuto.

## Dettagli costruttivi e stabilità

Il **fondo con angoli arrotondati** agevola la pulizia interna. I **pannelli esterni di fondo e schienale in lamiera galvanizzata** conferiscono robustezza alla struttura. I **piedini in acciaio inox AISI 304 regolabili in altezza** assicurano stabilità e permettono di livellare l'armadio anche su superfici irregolari.

## Prestazioni e condizioni di esercizio

L'armadio utilizza **gas refrigerante R290** e ha una **potenza assorbita di 500 W**, con **tensione 230V/50Hz**. È studiato per funzionare fino a una **temperatura ambiente massima di +43°C** e una **umidità relativa massima del 60%**. Il **peso netto** è di **138 kg** e le **dimensioni di imballo** sono pari a **770 x 860 x 2070 mm**. L'apparecchio rientra in **classe energetica D**.

## Specifiche tecniche

- Armadio frigo refrigerato con refrigerazione ventilata
- Gruppo incorporato con evaporatore posizionato a scomparsa
- Vano motore con fianchi coibentati
- Controllo temperatura elettronico con termostato digitale
- Resistenza elettrica intorno alla cornice porta per eliminazione condensa
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica e controllo automatico della temperatura di sbrinamento
- Evaporazione automatica dell'acqua di condensa
- Evaporatore trattato anticorrosione
- Porta con molla di ritorno e reversibile
- Chiusura porta con chiave
- Guarnizione porta estraibile senza utensili
- Luce interna
- Fondo con angoli arrotondati
- Pannelli esterni di fondo e schienale in lamiera galvanizzata
- Piedini in acciaio inox AISI 304 regolabili in altezza
- Dimensioni imballo: 770 x 860 x 2070 mm
- Peso netto: 138 kg
- Massima temperatura ambiente: +43°C

- Massima umidità ambiente: 60% HR
- Tipo di refrigerante: R290
- Potenza assorbita: 500 W
- Tensione: 230V / 50Hz
- Classe energetica: D

### Accessori in dotazione

- N. 3 griglie 2/1
- N. 6 guide

### Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	201
Capacità LT	650
Lunghezza (cm)	74
Profondità (cm)	83
Temperatura °C	-22 / -18
Tipologia Porte	Porta Cieca
Model Number for EPREL	G-GN650BT
Temperatura	Temperatura Negativa