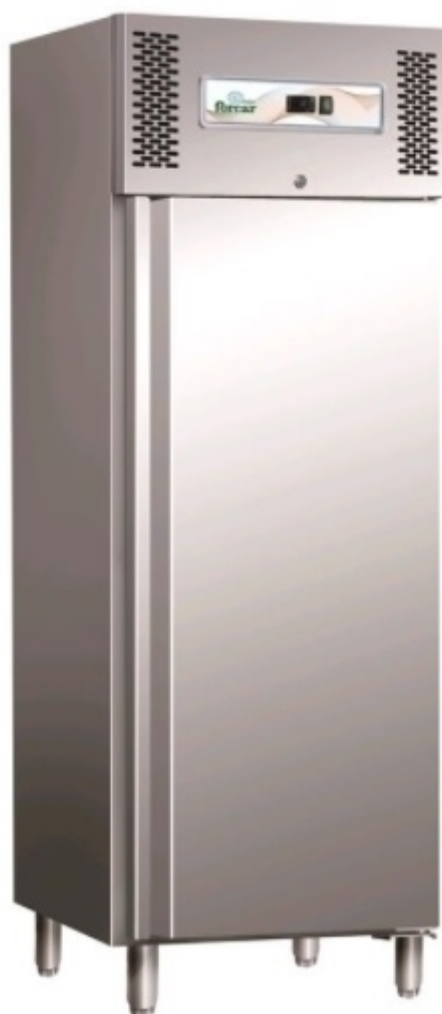


SKU: 2497826

Forcar

Armadio Frigo Refrigerato Modello G-GN650TN



Descrizione

Armadio Frigo Refrigerato Professionale

L'**armadio frigo refrigerato professionale** è progettato per garantire efficienza, igiene e prestazioni costanti, ideale per ristoranti, pasticcerie e cucine industriali. Il sistema di **refrigerazione ventilata con gruppo incorporato** offre una distribuzione uniforme del freddo, assicurando la perfetta conservazione degli alimenti in qualsiasi condizione di utilizzo.

Struttura solida e igienica

La costruzione con **vano motore coibentato** e **evaporatore posizionato a scomparsa** massimizza lo spazio interno, permettendo un utilizzo completo del volume di stoccaggio. Il **fondo con angoli arrotondati** garantisce una pulizia semplice e rapida, mentre i **pannelli esterni di fondo e schienale in lamiera galvanizzata** migliorano la robustezza e la resistenza alla corrosione. I **piedini in acciaio inox AISI 304 regolabili in altezza** assicurano stabilità anche su superfici irregolari.

Controllo elettronico e gestione automatica

Il **termostato digitale** con controllo elettronico permette di regolare e mantenere la temperatura con precisione. Lo **sbrinamento automatico** è gestito da una **resistenza elettrica con controllo automatico della temperatura di sbrinamento**, mantenendo costante l'efficienza e riducendo gli interventi di manutenzione. Il sistema di **evaporazione automatica dell'acqua di condensa** semplifica ulteriormente la gestione quotidiana.

Dettagli costruttivi e funzionali

L'armadio è dotato di **resistenza elettrica intorno alla cornice porta** per eliminare la condensa e assicurare un'apertura sempre fluida. La **porta reversibile con molla di ritorno** e **chiusura con chiave** garantiscono massima praticità e sicurezza. La **guarnizione porta estraibile senza utensili** facilita la pulizia, mentre la **luce interna** assicura un'ottima visibilità dei prodotti conservati. Infine, l'**evaporatore trattato anticorrosione** prolunga la durata dell'intero sistema di raffreddamento.

Refrigerazione efficiente e sostenibile

Grazie al **gas refrigerante naturale R290** e alla **classe energetica C**, l'armadio unisce sostenibilità e prestazioni elevate. È studiato per funzionare perfettamente fino a una **temperatura ambiente massima di +43°C** e un'umidità relativa del 60%, garantendo affidabilità anche in condizioni gravose. Con una **potenza assorbita di 315 W** e **alimentazione 230V/50Hz**, rappresenta una soluzione efficiente e pronta all'uso per il settore professionale.

Specifiche tecniche

- Tipo di refrigerazione: ventilata con gruppo incorporato
- Evaporatore: posizionato a scomparsa
- Sbrinamento: automatico con resistenza elettrica e controllo automatico
- Evaporazione acqua di condensa: automatica
- Controllo temperatura: elettronico con termostato digitale
- Resistenza anticondensa intorno alla cornice porta
- Evaporatore trattato anticorrosione
- Porta: reversibile con molla di ritorno e chiusura a chiave
- Guarnizione porta estraibile senza utensili
- Luce interna
- Fondo con angoli arrotondati
- Pannelli esterni fondo e schienale: lamiera galvanizzata
- Piedini: acciaio inox AISI 304 regolabili in altezza
- Temperatura ambiente max: +43°C
- Umidità ambiente max: 60% HR

- Gas refrigerante: R290
- Potenza assorbita: 315 W
- Tensione: 230V / 50Hz
- Classe energetica: C
- Peso netto: 134 kg
- Dimensioni imballo: 765 × 855 × 2180 mm

Accessori in dotazione

- 3 griglie GN 2/1
- 6 guide

Potente, silenzioso e costruito con materiali di alta qualità, l'**armadio frigo refrigerato ventilato** rappresenta una soluzione professionale affidabile per laboratori, gastronomie e ristoranti che richiedono prestazioni costanti e igiene impeccabile.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	201
Capacità LT	650
Lunghezza (cm)	74
Profondità (cm)	83
Temperatura °C	-2 / 8
Tipologia Porte	Porta Cieca
Model Number for EPREL	G-GN650TN
Temperatura	Temperatura Positiva