

SKU: TNG390B

CoolHead

Armadio Refrigerato Modello TNG390B NERO



Descrizione

Congelatore Verticale 300 Lt Nero Professionale

Il **congelatore verticale TNG 390B** da 300 litri unisce design elegante e prestazioni professionali, garantendo una conservazione efficiente e un'ottima visibilità dei prodotti. La **porta in vetro riscaldata** con doppio vetro temperato di sicurezza protegge gli alimenti conservati, riducendo la formazione di condensa e migliorando l'esperienza di esposizione.

Design elegante e robusto

Il modello presenta una **struttura esterna in lamiera verniciata nera** e un **interno in termoformato nero**, pensati per offrire un aspetto moderno e professionale. La **maniglia esterna rettangolare in alluminio** e la **porta autochiudente** ne facilitano l'utilizzo quotidiano, assicurando praticità e risparmio energetico. Questo design raffinato lo rende ideale per ambienti commerciali o sale espositive.

Refrigerazione statica e prestazioni affidabili

Equipaggiato con un sistema di **refrigerazione statica a 7 ripiani evaporatori fissi**, il congelatore mantiene una temperatura uniforme in tutto il vano. La **schiumatura in ciclopentano da 50 mm per lato** assicura un isolamento ottimale e un ridotto consumo energetico, rispettando l'ambiente grazie all'assenza di gas CFC. Lo **sbrinamento manuale** consente una gestione diretta e

semplice del processo di manutenzione.

Funzionalità e controllo della temperatura

Il **termostato meccanico** consente una regolazione precisa della temperatura, mentre il **termometro digitale** permette di monitorarla facilmente. Il sistema integra una **luce interna LED orizzontale** con interruttore indipendente, che valorizza i prodotti refrigerati e ne migliora la visibilità anche in ambienti con scarsa illuminazione.

Comfort d'uso e sicurezza

Dotato di **serratura di serie** per la sicurezza dei prodotti, il TNG 390B è progettato per l'uso professionale quotidiano. I **2 piedini regolabili anteriori** e le **2 ruote posteriori** garantiscono stabilità e mobilità, consentendo un posizionamento e una gestione agevole. La **guarnizione estraibile** facilita le operazioni di pulizia, assicurando manutenzione pratica e veloce.

Efficienza e sostenibilità

Classificato in **classe energetica C** e funzionante con **gas ecologico R290**, questo congelatore garantisce prestazioni elevate con emissioni ridotte e consumi contenuti. Con un **assorbimento di 635 W** e un peso di **92,5 kg**, è sinonimo di affidabilità e solidità per un utilizzo intensivo professionale.

Specifiche tecniche

- Capacità: 300 litri
- Colore: nero
- Struttura esterna: lamiera verniciata nera
- Interno: termoformato nero
- Refrigerazione: statica a ripiani evaporatori fissi (7 ripiani)
- Sbrinamento: manuale
- Isolamento: schiumatura ciclopentano 50 mm per lato (senza CFC)
- Controllo temperatura: termostato meccanico
- Visualizzazione: termometro digitale
- Porta: riscaldata con doppio vetro di sicurezza temperato, autochiudente
- Maniglia: esterna rettangolare in alluminio
- Luce interna: LED orizzontale con interruttore indipendente
- Guarnizione: estraibile
- Serratura: di serie
- Appoggio: 2 piedini regolabili + 2 ruote posteriori
- Classe energetica: C
- Refrigerante: R290
- Assorbimento: 635 W
- Dimensioni interne: 475 x 440 x 1585 mm
- Peso netto: 92,5 kg

Moderno, efficiente e curato nei dettagli, il **congelatore verticale nero TNG 390B** offre una combinazione perfetta tra eleganza, praticità e prestazioni, rendendolo una scelta eccellente per la conservazione e l'esposizione di alimenti e prodotti congelati in contesti professionali.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	187
Capacità LT	300
Lunghezza (cm)	60
Profondità (cm)	63
Temperatura °C	-20 / -15
Tipologia Porte	Porta a Vetro
Model Number for EPREL	TNG 390B
Temperatura	Temperatura Negativa