

SKU: TKG1000S

CoolHead

Vetrina refrigerata Nera Modello TKG1000S Luce interna a LED con opalina



Descrizione

Vetrina Bibite Refrigerata - Drink Cooler 1000 Lt

La **vetrina bibite refrigerata da 1000 litri** è una soluzione ideale per esposizione, raffreddamento e conservazione di bevande in ambienti commerciali. Dotata di **refrigerazione ventilata e sbrinamento automatico a fermata compressore**, assicura temperature costanti e prestazioni affidabili anche in ambienti di lavoro ad alta intensità.

Caratteristiche principali

Realizzata in **lamiera verniciata bianca** sia internamente che esternamente, questa vetrina combina eleganza e resistenza. La **cornice della porta nera con maniglia integrata** conferisce

un tocco moderno al design, mentre l'**isolamento in ciclopentano da 55 mm** privo di CFC garantisce efficienza energetica e stabilità termica. Il **termometro digitale** permette di monitorare la temperatura con precisione, e la **guarnizione estraibile** ne facilita la manutenzione.

La **porta autochiudente con doppio vetro temperato di sicurezza** assicura risparmio energetico e visibilità ottimale. L'**illuminazione verticale a LED**, attivabile tramite interruttore indipendente, valorizza le bevande esposte. Il sistema di **piedini regolabili e ruote posteriori antiribaltamento** garantisce stabilità e semplicità di posizionamento dell'unità.

Specifiche Tecniche

- **Tipologia:** drink cooler verticale con opalina pubblicitaria
- **Capacità:** 967 litri
- **Struttura:** lamiera verniciata bianca interna ed esterna
- **Cornice porta:** nera con maniglia integrata
- **Refrigerazione:** ventilata
- **Sbrinamento:** automatico a fermata compressore
- **Isolamento:** schiumatura in ciclopentano da 55 mm senza CFC
- **Controllo temperatura:** termostato meccanico
- **Visualizzazione:** termometro digitale
- **Guarnizione:** estraibile
- **Illuminazione:** luce LED verticale con interruttore indipendente
- **Porta:** autochiudente in doppio vetro temperato di sicurezza
- **Serratura:** di serie
- **Ripiani:** 5 regolabili
- **Mobilità:** 4 piedini regolabili + 2 ruote posteriori antiribaltamento
- **Temperatura di esercizio:** +1°C / +10°C
- **Refrigerante:** R290a
- **Assorbimento:** 880 W
- **Peso:** 164 Kg
- **Classe energetica:** F
- **Dimensioni esterne:** 1200 x 742 x 2000 mm
- **Dimensioni interne:** 1090 x 572 x 1533 mm

Capacità di Carico

- 30 bottiglie da 2 Lt
- 38 bottiglie da 1,5 Lt
- 40 bottiglie da 1 Lt
- 43 bottiglie da 0,75 Lt
- 64 bottiglie da 0,66 Lt
- 85 bottiglie da 0,50 Lt
- 116 bottiglie da 0,33 Lt
- 142 bottiglie da 0,20 Lt
- 98 lattine da 0,50 Lt
- 144 lattine da 0,33 Lt

Vantaggi

Grazie alla combinazione di **design, capacità e versatilità**, questa vetrina refrigerata rappresenta un'ottima soluzione per chi cerca un espositore affidabile e capiente. Il raffreddamento ventilato mantiene le bibite sempre alla temperatura ideale, mentre la luce LED e l'opalina pubblicitaria superiore aumentano la visibilità dei prodotti, rendendola ideale per bar, supermercati e aree self-service.

Una vetrina professionale di grandi dimensioni, capace di unire estetica e funzionalità per massimizzare l'impatto espositivo e le prestazioni di raffreddamento.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	200
Capacità LT	967
Lunghezza (cm)	120
Profondità (cm)	74,2
Temperatura °C	1 / 10
Model Number for EPREL	TKG 1000S