

SKU: TKG1000H

CoolHead

Vetrina refrigerata Nera Modello TKG1000H Luce interna a LED con opalina



Descrizione

Vetrina Bibite Refrigerata - Drink Cooler 1000 Lt

La **vetrina bibite refrigerata da 1000 litri** è progettata per offrire grandi capacità di esposizione e affidabilità nel mantenimento della temperatura. Dotata di **refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza**, assicura una diffusione omogenea del freddo e una conservazione ottimale di bevande e lattine in ogni condizione d'uso.

Caratteristiche principali

Questo **drink cooler verticale** ha una struttura in **lamiera verniciata bianca**, sia interna che esterna, che coniuga robustezza, eleganza e facilità di pulizia. L'**isolamento in ciclopentano da**

50 mm privo di CFC garantisce efficienza energetica e rispetto dell'ambiente. È equipaggiato con **termometro digitale**, **termostato meccanico** e **guarnizione estraibile** per un controllo agevole e una manutenzione semplice.

La **porta autochiudente in doppio vetro temperato di sicurezza** mantiene la temperatura stabile riducendo i consumi. La **luce LED verticale interna**, gestita da **interruttore indipendente**, mette in risalto i prodotti esposti, mentre la **maniglia esterna in alluminio rettangolare** e la **serratura di serie** offrono comodità e sicurezza d'uso. La presenza di **4 piedini regolabili** e **2 ruote posteriori** consente una facile installazione e movimentazione.

Specifiche Tecniche

- **Tipologia:** drink cooler verticale con opalina pubblicitaria
- **Capacità:** 1082 litri
- **Struttura:** lamiera verniciata bianca (interna ed esterna)
- **Refrigerazione:** Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- **Sbrinamento:** manuale
- **Isolamento:** schiumatura in ciclopentano da 50 mm senza CFC
- **Controllo temperatura:** termostato meccanico
- **Visualizzazione:** termometro digitale
- **Guarnizione:** estraibile
- **Illuminazione:** luce LED verticale con interruttore indipendente
- **Porta:** autochiudente in doppio vetro temperato di sicurezza
- **Serratura:** di serie con maniglia esterna in alluminio
- **Ripiani:** 5 regolabili
- **Mobilità:** 4 piedini regolabili + 2 ruote posteriori
- **Temperatura di esercizio:** +1°C / +10°C
- **Refrigerante:** R290a
- **Assorbimento:** 880 W
- **Peso:** 178 Kg
- **Classe energetica:** F
- **Dimensioni esterne:** 1200 x 792 x 2000 mm
- **Dimensioni interne:** 1091 x 670 x 1533 mm

Capacità di Carico

- 30 bottiglie da 2 Lt
- 38 bottiglie da 1,5 Lt
- 40 bottiglie da 1 Lt
- 43 bottiglie da 0,75 Lt
- 64 bottiglie da 0,66 Lt
- 85 bottiglie da 0,50 Lt
- 116 bottiglie da 0,33 Lt
- 142 bottiglie da 0,20 Lt
- 98 lattine da 0,50 Lt
- 144 lattine da 0,33 Lt

Vantaggi

La sua **grande capacità** e la struttura solida rendono questo espositore perfetto per chi necessita di un raffreddamento efficiente e di un'esposizione ordinata. L'opalina pubblicitaria superiore e la luce LED lo rendono uno strumento di marketing visivo, migliorando la presentazione dei prodotti.

Una vetrina bibite robusta e funzionale, ideale per ambienti commerciali ad alto flusso, dove affidabilità, estetica e capacità espositiva fanno la differenza.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	200
Capacità LT	1082
Lunghezza (cm)	120
Profondità (cm)	79,2
Temperatura °C	1 / 10
Model Number for EPREL	TKG 1000H