

SKU: SR2100

CoolHead

Tavolo Refrigerato due porte reversibili Modello SR2100 ventilato



Descrizione

Tavoli refrigerati

Il tavolo refrigerato ventilato modello **SR2100** è studiato per le esigenze delle cucine professionali che necessitano di una soluzione compatta e funzionale per la conservazione degli alimenti a temperatura positiva, mantenendo al contempo un pratico piano di lavoro in acciaio inox. Pensato per ospitare vassoi da 325x410 mm, questo tavolo è ideale per ristoranti, bar, snack bar e laboratori che desiderano un banco refrigerato efficiente, facile da pulire e integrabile lungo le linee di preparazione.

La struttura interna ed esterna è completamente realizzata in acciaio inox, con schiumatura in ciclopentano da 60 mm che garantisce un ottimo isolamento termico e una riduzione delle dispersioni di freddo. La refrigerazione ventilata assicura una distribuzione uniforme della temperatura su tutti i ripiani, contribuendo a una conservazione omogenea di ingredienti, piatti pronti e semilavorati. Il sistema di sbrinamento automatico con resistenza elettrica semplifica la gestione quotidiana, riducendo al minimo gli interventi manuali dell'operatore.

Il termostato digitale consente un controllo preciso del range di temperatura da -2 a +8 °C, permettendo di adattare il funzionamento del tavolo alle diverse tipologie di prodotti da conservare. Le guarnizioni estraibili facilitano le operazioni di pulizia e sostituzione, migliorando l'igiene complessiva dell'attrezzatura e allungandone la vita utile in ambienti di lavoro intensivi.

Caratteristiche principali

Il tavolo refrigerato SR2100 è dotato di 2 porte cieche autochiudenti, progettate per ridurre le

dispersioni di freddo durante le frequenti aperture tipiche del servizio in cucina. La porta autochiudente contribuisce a mantenere stabile la temperatura interna, ottimizzando consumi e prestazioni del circuito frigorifero con refrigerante R290.

La dotazione comprende **4 ripiani regolabili 325x410 mm**, due per ogni porta, che permettono di organizzare in modo razionale lo spazio interno e di adattare l'altezza ai diversi contenitori o vassoi. I piedi in acciaio regolabili consentono di livellare il tavolo anche su pavimenti non perfettamente piani, mentre le ruote con freno sono disponibili come optional per chi desidera una maggiore mobilità dell'attrezzatura.

Grazie alla classe energetica D e a una capacità di 230 litri, il tavolo SR2100 rappresenta un buon compromesso tra prestazioni, consumi e ingombro, risultando adatto a cucine di piccole e medie dimensioni che vogliono sfruttare al meglio lo spazio senza rinunciare a un banco refrigerato professionale e robusto.

Specifiche tecniche

Di seguito le principali specifiche tecniche del tavolo refrigerato ventilato SR2100 a 2 porte:

- Utilizzo: tavolo refrigerato per vassoi 325x410 mm.
- Struttura esterna e interna in acciaio inox.
- Refrigerazione ventilata.
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica.
- Isolamento: schiumatura in ciclopentano da 60 mm.
- Termostato digitale.
- Guarnizioni estraibili per facile pulizia.
- Porte autochiudenti (non reversibili).
- Numero porte: 2 porte cieche.
- Ripiani: 4 ripiani regolabili 325x410 mm (2 per ogni porta).
- Piedi in acciaio regolabili (ruote con freno opzionali).
- Cassetti separati disponibili come optional in diverse configurazioni.
- Classe energetica: D.
- Dimensioni esterne: 1350 x 600 x 850 mm (LxPxH).
- Dimensioni interne: 810 x 485 x 585 mm (LxPxH).
- Capacità: 230 litri.
- Temperatura di esercizio: da -2 a +8 °C.
- Refrigerante: R290.
- Assorbimento: 362 W.
- Peso: 90 kg.

Vantaggi e utilizzo

Il tavolo refrigerato SR2100 è la scelta ideale per chi cerca un banco di lavoro refrigerato compatto, efficiente e facile da integrare nelle linee di preparazione di ristoranti, bar, paninoteche e punti snack. La combinazione tra piano in acciaio inox, refrigerazione ventilata e porte autochiudenti consente di mantenere gli ingredienti sempre a portata di mano, riducendo gli spostamenti in cucina e ottimizzando i tempi di servizio.

La predisposizione per ripiani e cassette opzionali rende questo modello particolarmente flessibile nella gestione degli spazi interni, adattandosi alle diverse configurazioni richieste dal menu e dal flusso di lavoro. Grazie alla costruzione robusta, all'utilizzo del refrigerante R290 e alle buone

prestazioni energetiche, il tavolo refrigerato ventilato SR2100 rappresenta una soluzione affidabile e duratura per la refrigerazione professionale quotidiana.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	85
Capacità LT	230
Lunghezza (cm)	135
Numero Porte	2 porte
Profondità (cm)	60
Temperatura °C	2 / 8
Tipologia Porte	Porta Cieca
Model Number for EPREL	SR 2100
Profondità	Profondità 600 mm
Temperatura	Temperatura Positiva