

SKU: SC1050CB

CoolHead

Vetrina refrigerata per bibite nero Modello DC1050CB con opalina pubblicitaria



Descrizione

Vetrina Refrigerata Verticale per Bibite - Drink Cooler con Opalina Pubblicitaria

La **vetrina refrigerata verticale per bibite** con **opalina pubblicitaria superiore** è progettata per unire design, funzionalità ed efficienza. Perfetta per bar, locali e punti vendita, garantisce la massima capacità espositiva unita a un'eccellente visibilità dei prodotti grazie al suo sistema di **refrigerazione ventilata** e al **pannello luminoso promozionale superiore**.

Caratteristiche principali

La struttura, con **interno ed esterno in acciaio verniciato nero**, combina eleganza e resistenza, adattandosi facilmente a contesti moderni e commerciali. La **schiumatura in ciclopentano da 45 mm di spessore per lato** assicura un isolamento termico ottimale e bassi consumi, mentre il **termostato digitale** consente un controllo preciso della temperatura interna.

La vetrina è dotata di **illuminazione interna a LED** e di **luce opalina pubblicitaria**, entrambe gestibili tramite **interruttori indipendenti**. La **porta autochiudente con doppio vetro anti-condensazione e serratura di serie** garantisce sicurezza e facilità d'uso. Inoltre, la struttura è equipaggiata con **4 ruote per il posizionamento** e **2 piedi anti-ribaltamento** per una maggiore stabilità.

Specifiche Tecniche

- **Tipologia:** Drink Cooler a esposizione totale con opalina pubblicitaria
- **Capacità:** 1050 litri
- **Struttura:** interno ed esterno in acciaio verniciato nero
- **Refrigerazione:** ventilata
- **Sbrinamento:** automatico a fermata compressore
- **Isolamento:** schiumatura in ciclopentano (45 mm per lato)
- **Controllo temperatura:** termostato digitale
- **Guarnizione:** estraibile
- **Illuminazione:** interna a LED + luce opalina superiore
- **Interruttori:** indipendenti per luce interna e luce opalina
- **Vetro:** di sicurezza rinforzato con doppio vetro anti-condensazione
- **Porta:** autochiudente con serratura di serie
- **Ripiani:** 10 regolabili
- **Mobilità:** 4 ruote + 2 piedi anti-ribaltamento
- **Assorbimento:** 475 W
- **Peso:** 130 Kg
- **Classe energetica:** B

Capacità di Carico

- 14 bottiglie da 2 Lt
- 18 bottiglie da 1,5 Lt
- 19 bottiglie da 1 Lt
- 20 bottiglie da 0,75 Lt
- 30 bottiglie da 0,66 Lt
- 35 bottiglie da 0,50 Lt
- 54 bottiglie da 0,33 Lt
- 67 bottiglie da 0,20 Lt
- 35 lattine da 0,50 Lt
- 48 lattine da 0,33 Lt

Vantaggi

Questa vetrina refrigerata verticale offre **alta capacità, design accattivante e refrigerazione**

costante. Le **luci LED** e la **luce opalina pubblicitaria** ne fanno uno strumento promozionale efficace e di grande impatto visivo. Le porte autochiudenti e il doppio vetro anti-condensazione contribuiscono all’efficienza energetica e alla lunga durata.

La scelta perfetta per chi desidera coniugare esposizione, prestazioni e risparmio energetico in un’unica vetrina professionale per bibite.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	198.3
Capacità LT	805
Lunghezza (cm)	112
Profondità (cm)	59.7
Temperatura °C	1 / 10
Model Number for EPREL	DC 1050CB