

SKU: QB300

CoolHead

Frigorifero Retro banco per bibite Modello QB300 Porte a battenti



Descrizione

Frigo Retro Banco - 500 Lt

Il **frigo retro banco da 500 litri** è studiato per garantire l'equilibrio perfetto tra efficienza, robustezza e praticità. Ideale per bar, pub e ristoranti, assicura un raffreddamento uniforme e silenzioso grazie alla **refrigerazione ventilata** e al sistema di **sbrinamento automatico a fermata compressore**.

Caratteristiche principali

Realizzato con **struttura esterna in acciaio verniciato nero**, questo modello si distingue per la **guarnizione estraibile** che semplifica la manutenzione e per l'**accesso facilitato al filtro condensatore**, che agevola la pulizia periodica. L'interno in **acciaio verniciato bianco** è igienico, resistente e facile da pulire, mantenendo un look professionale e luminoso.

Il **termostato digitale** consente un controllo preciso della temperatura tra +2°C e +8°C, mentre il sistema **anti-condensazione** e la **classe energetica C** assicurano efficienza e risparmio. Le **porte battenti solide autochiudenti e reversibili** garantiscono comodità d'uso, riducendo la dispersione termica e migliorando l'efficienza complessiva dell'apparecchio.

Specifiche Tecniche

- **Temperatura di esercizio:** +2°C / +8°C
- **Capacità:** 500 litri
- **Struttura esterna:** acciaio verniciato nero
- **Struttura interna:** acciaio verniciato bianco

- **Refrigerazione:** ventilata
- **Sbrinamento:** automatico a fermata compressore
- **Controllo temperatura:** termostato digitale
- **Gas refrigerante:** R290
- **Rumorosità:** 52,5 dB(A)
- **Alimentazione:** monofase 230 V / 1
- **Potenza:** 351 W
- **Porte:** 3 porte solide battenti, autochiudenti e reversibili
- **Serratura:** di serie
- **Piedini:** regolabili
- **Dimensioni interne:** L 170,5 x P 41,5 x H 74 cm
- **Dimensioni esterne:** L 208,5 x P 51,5 x H 86 cm
- **Peso:** 119 Kg
- **Sistema:** anti-condensazione
- **Classe energetica:** C
- **Normative:** conforme alla norma CE

Accessori in Dotazione

- 6 ripiani regolabili anti-ribaltamento

Vantaggi

Grazie alla combinazione di una **struttura robusta, tecnologia avanzata e design funzionale**, questo frigo retro banco è perfetto per l'uso professionale quotidiano. La capacità di 500 litri, unita alla ventilazione integrata e alle porte autochiudenti, lo rende ideale per conservare e servire bevande in modo efficiente e pratico.

Un frigorifero retro banco affidabile e di alta qualità, che unisce estetica elegante, efficienza energetica e facilità di manutenzione per un utilizzo intensivo nel settore Horeca.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	86
Capacità LT	500
Lunghezza (cm)	208.5
Profondità (cm)	51.5
Temperatura °C	2 / 8
Model Number for EPREL	QB 300