

SKU: DC350C

CoolHead

Vetrina refrigerata per bibite Modello DC350C



Descrizione

Vetrine bibite refrigerate

Le vetrine bibite refrigerate sono configurate come drink cooler verticali pensati per l'esposizione e la conservazione di bevande in posizione verticale. La struttura è realizzata come armadio in acciaio verniciato bianco sia all'interno che all'esterno, con una finitura uniforme che riveste il corpo

dell'unità. La refrigerazione è di tipo Roll-Bond con ventilatore di assistenza, mentre lo sbrinamento è automatico a fermata compressore.

Specifiche tecniche dettagliate

L'isolamento è ottenuto tramite schiumatura in Ciclopentano con spessore di 45 mm. Il controllo della temperatura è gestito da termostato digitale. La guarnizione della porta è estraibile. I ripiani interni sono regolabili.

La porta è autochiudente ed è dotata di vetro rinforzato temperato di sicurezza. Sono presenti interruttori indipendenti per le luci interne e per l'opalina. L'illuminazione prevede luce interna a LED e luce al NEON per l'opalina. La serratura è di serie. La base è completata da piedini regolabili e ruote posteriori.

Capacità e dimensioni

Le dimensioni esterne sono pari a 620x600x1890 mm. Le dimensioni interne sono pari a 510x465x1285 mm. La capacità è di 350 litri. La temperatura di esercizio è compresa tra +1° e +10°. Il refrigerante utilizzato è R600a. La classe energetica è C. L'assorbimento è pari a 225 W. Il peso è di 75 kg.

Vantaggi per uso professionale

Le vetrine bibite refrigerate con configurazione drink cooler verticale offrono una combinazione di armadio in acciaio verniciato bianco, refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza e sbrinamento automatico a fermata compressore. La presenza di porta autochiudente con vetro rinforzato temperato di sicurezza, luce interna LED, luce NEON per opalina, serratura di serie, ripiani regolabili, piedini regolabili e ruote posteriori completa un set di caratteristiche orientate all'utilizzo professionale per l'esposizione refrigerata di bibite.

- Vetrine bibite refrigerate.
- Drink cooler verticali.
- Armadio in acciaio verniciato bianco interno ed esterno.
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza.
- Sbrinamento automatico a fermata compressore.
- Schiumatura in Ciclopentano 45 mm.
- Termostato digitale.
- Guarnizione estraibile.
- Ripiani regolabili.
- Porta autochiudente.
- Vetro rinforzato temperato di sicurezza.
- Interruttori indipendenti per luci interne e opalina.
- Luce interna LED.
- Luce NEON per opalina.
- Serratura di serie.
- Piedini regolabili.
- Ruote posteriori.
- Dimensioni esterne: 620x600x1890 mm.
- Dimensioni interne: 510x465x1285 mm.
- Capacità: 350 Lt.
- Temperatura: +1° ~ +10°.

- Refrigerante: R600a.
- Classe energetica: C.
- Assorbimento: 225 W.
- Peso: 75 kg.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	189
Capacità LT	350
Lunghezza (cm)	62
Profondità (cm)	60
Temperatura °C	1 / 10
Model Number for EPREL	DC 350C