

SKU: DC328CB

CoolHead

Vetrina refrigerata per bibite nero Modello DC328CB Assorbimento 120 W



Descrizione

Vetrina bibite refrigerata DC 328CB nera

La **vetrina bibite refrigerata DC 328CB** è pensata per l'esposizione e la conservazione professionale di bottiglie e lattine, garantendo temperatura uniforme e massima visibilità dei prodotti. Con una **capacità di 300 litri**, struttura di colore nero e **porta in vetro autochiudente**, è ideale per bar, ristoranti, punti vendita e aree self-service.

L'**armadio con interno ed esterno in acciaio verniciato nero** offre robustezza, eleganza e facile pulizia, mentre la **refrigerazione statica con ventola interna di assistenza** assicura una distribuzione omogenea del freddo. Il modello è inoltre **personalizzabile con grafica promozionale** sul corpo e sul pannello pubblicitario luminoso superiore, valorizzando al massimo il brand.

Caratteristiche principali

- **Tipologia:** drink cooler verticale 300 litri.
- **Struttura:** interno ed esterno in acciaio verniciato nero.
- **Porta:** in vetro autochiudente con vetro rinforzato temperato di sicurezza.
- **Refrigerazione:** statica con ventola interna di assistenza.
- **Sbrinamento:** manuale.
- **Isolamento:** schiumatura in ciclopentano (spessore per lato non specificato).
- **Controllo temperatura:** termostato meccanico.
- **Guarnizioni:** estraibili per semplice pulizia e sostituzione.
- **Ripiani:** 4 ripiani regolabili.
- **Illuminazione:** luce interna verticale LED + luce LED per opalina del pannello pubblicitario.
- **Comandi luci:** interruttore per luci interne e opalina.
- **Sicurezza:** serratura di serie.
- **Appoggio:** 2 piedini regolabili + 2 ruote posteriori per movimentazione facilitata.
- **Classe energetica:** D.

Specifiche tecniche

- **Capacità:** 300 litri.
- **Temperatura di esercizio:** +1°C ÷ +10°C.
- **Refrigerante:** R600A.
- **Refrigerazione:** statica con ventola.
- **Sbrinamento:** manuale.
- **Assorbimento:** 120 W.
- **Tensione di alimentazione:** 230 V / 50 Hz.
- **Dimensioni esterne (LxPxH):** 525 x 555 x 1635 mm.
- **Dimensioni interne (LxPxH):** 450 x 450 x 1125 mm.
- **Peso netto:** 47 kg.
- **Classe energetica:** D.

Capacità di carico bottiglie e lattine

- 14 bottiglie da 2 litri.
- 18 bottiglie da 1,5 litri.
- 19 bottiglie da 1 litro.

- 20 bottiglie da 0,75 litri.
- 30 bottiglie da 0,66 litri.
- 36 bottiglie da 0,50 litri.
- 49 bottiglie da 0,33 litri.
- 64 bottiglie da 0,20 litri.
- 36 lattine da 0,50 litri.
- 42 lattine da 0,33 litri.

Vantaggi e utilizzo

La combinazione di **vetro temperato di sicurezza, illuminazione LED interna verticale** e pannello pubblicitario luminoso permette di massimizzare l'impatto visivo delle bibite esposte. La **refrigerazione statica con ventola** mantiene la temperatura uniforme su tutti i ripiani, mentre il termostato meccanico assicura una regolazione semplice e affidabile.

Elegante, robusta e altamente personalizzabile, la **vetrina bibite refrigerata DC 328CB** è la scelta ideale per chi desidera un'esposizione refrigerata capiente, professionale e perfettamente integrata nell'immagine del proprio locale.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	163,5
Capacità LT	300
Lunghezza (cm)	52,5
Profondità (cm)	55,5
Temperatura °C	1 / 10
Model Number for EPREL	DC 328CB