

SKU: DC1050C

CoolHead

Vetrina refrigerata per bibite Modello DC1050C Con Canopy pubblicitario superiore



Descrizione

Vetrina Refrigerata Verticale per Bibite

La **vetrina refrigerata verticale per bibite** è una soluzione professionale per la conservazione e l'esposizione di bevande in ambienti come bar, supermercati e aree self-service. La **refrigerazione ventilata** assicura una temperatura costante e uniforme in tutto il vano, mentre lo **sbrinamento a fermata compressore** riduce la manutenzione e semplifica la gestione quotidiana.

Caratteristiche principali

Realizzata con **schiumatura in ciclopentano da 45 mm per lato**, garantisce un'eccellente coibentazione termica e bassi consumi energetici. Il **controllo digitale della temperatura** consente una regolazione precisa, ideale per mantenere le bevande sempre alla giusta temperatura di servizio.

La vetrina è dotata di **illuminazione interna a LED** e di **canopy pubblicitario superiore**,

entrambi gestibili da **interruttori indipendenti** per maggiore controllo e risparmio energetico. Le **porte autochiudenti** con **doppio vetro di sicurezza anti-condensazione** offrono visibilità, robustezza e risparmio termico. Inoltre, le **rotelle integrate** facilitano il posizionamento, mentre le **serrature di serie** garantiscono sicurezza in ogni contesto professionale.

Specifiche Tecniche

- **Refrigerazione:** ventilata
- **Sbrinamento:** a fermata compressore
- **Controllo temperatura:** digitale
- **Isolamento:** schiumatura in ciclopentano 45 mm per lato
- **Guarnizione:** estraibile
- **Luce interna:** LED
- **Interruttori:** indipendenti per canopy pubblicitario e luce interna
- **Canopy pubblicitario:** superiore illuminato
- **Vetro:** di sicurezza rinforzato con doppio vetro anti-condensazione
- **Porte:** autochiudenti
- **Serratura:** di serie
- **Ripiani:** 10 regolabili
- **Mobilità:** rotelle per facile posizionamento
- **Dimensioni:** L 1120 x P 595 x H 1975 mm
- **Capacità:** 1050 litri
- **Temperatura di esercizio:** +1°C / +10°C
- **Assorbimento:** 475 W
- **Peso:** 130 Kg
- **Classe energetica:** B
- **Gas refrigerante:** R290

Vantaggi

Questa vetrina refrigerata combina **alta capacità, estetica moderna e consumi ridotti**. Grazie ai materiali di isolamento di ultima generazione e al doppio vetro di sicurezza, assicura massima efficienza anche in ambienti ad alto flusso. È una scelta ideale per chi cerca una **vetrina performante, funzionale e di grande impatto visivo**.

Perfetta per l'esposizione di bevande e prodotti confezionati, rappresenta la soluzione professionale ideale per valorizzare ogni punto vendita con efficienza e stile.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	198.3

Attributo	Valore
Capacità LT	805
Lunghezza (cm)	112
Profondità (cm)	59.7
Temperatura °C	1 / 10
Model Number for EPREL	DC 1050C