SKU: VRN160E

Beckers

Armadio Refrigerato per bibite VRN160E porta a vetro



Descrizione

Vetrina refrigerata per bibite VRN 160 E da 160 litri

La vetrina refrigerata VRN 160 E è progettata per conservare ed esporre bibite, snack e dolci in bar, negozi, gastronomie e attività commerciali. Il design verticale a colonna, caratterizzato da dimensioni compatte e porta in vetro ad alta visibilità, permette di valorizzare i prodotti occupando uno spazio contenuto. La capacità lorda di 160 litri offre una buona disponibilità di spazio per organizzare diverse tipologie di prodotti.

Caratteristiche principali

Il sistema refrigerante mantiene una temperatura compresa tra +2°C e +10°C, con ventilazione

statica assistita per supportare la distribuzione del freddo all'interno della cella. L'evaporazione dell'acqua contribuisce alla gestione della condensa prodotta durante il funzionamento.

L'interno in alluminio verniciato è organizzato attraverso 4 ripiani regolabili, che consentono di modificare la disposizione in base alle dimensioni delle confezioni. La visibilità dei prodotti è valorizzata da una luce LED interna e da un'ulteriore illuminazione LED superiore a baldacchino, utile anche per mettere in evidenza il punto vendita.

La porta è dotata di chiusura con chiave per limitare l'accesso al contenuto. Per agevolare il posizionamento e gli eventuali spostamenti, la vetrina dispone di due piedini anteriori e due ruote posteriori senza freno.

Specifiche tecniche

- **Modello:** VRN 160 E, vetrina refrigerata verticale per bibite, snack e prodotti dolciari.
- **Capacità lorda:** 160 litri, per organizzare l'esposizione di diverse tipologie di confezioni.
- **Temperatura:** regolabile nell'intervallo da +2°C a +10°C, per la conservazione refrigerata dei prodotti.
- **Temperatura ambiente:** 28°C, condizione ambientale di riferimento indicata per il funzionamento.
- **Refrigerazione:** ventilazione statica con ventilazione assistita per favorire la distribuzione del freddo.
- **Evaporazione:** sistema di evaporazione dell'acqua di condensa.
- **Struttura interna:** realizzata in alluminio verniciato.
- **Ripiani:** 4 ripiani regolabili per adattare lo spazio interno ai diversi formati dei prodotti.
- **Illuminazione:** luce LED interna e luce LED superiore a baldacchino per migliorare la visibilità dell'esposizione.
- **Porta:** in vetro ad alta visibilità, completa di chiusura con chiave.
- **Movimentazione:** 2 piedini anteriori e 2 ruote posteriori senza freno per facilitare il posizionamento.
- **Potenza:** 150 W.
- **Refrigerante:** gas R600a.
- **Dimensioni esterne:** 390 x 465 x 1780 mm (L x P x H).
- **Dimensioni interne:** 310 x 330 x 1183 mm (L x P x H).
- **Peso:** 48 kg.

Vantaggi e utilizzo

La VRN 160 E è indicata per bar, minimarket, negozi e attività di ristorazione che necessitano di una vetrina refrigerata poco ingombrante ma capiente. I 4 ripiani regolabili, la doppia illuminazione LED e la porta in vetro permettono di presentare ordinatamente bibite e prodotti confezionati, mentre la chiusura con chiave e le ruote posteriori rendono l'apparecchiatura pratica nella gestione quotidiana.

Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	178
Capacità LT	160
Lunghezza (cm)	39
Profondità (cm)	46.5
Temperatura °C	2 / 10
Tipologia Porte	Porta a Vetro
Model Number for EPREL	VRN 160
Temperatura	Temperatura Positiva