

SKU: 145864

**Amitek**

## **Pozzetto congelatore ad isola Modello AX1100DF**



### **Descrizione**

#### **Congelatore a Isola**

Il congelatore a isola è una soluzione professionale per la conservazione di surgelati e refrigerati. La struttura robusta, realizzata in **acciaio verniciato bianco** sia all'interno che all'esterno, assicura durabilità, igiene e facilità di pulizia. La **doppia modalità di funzionamento** permette di utilizzarlo come refrigeratore o congelatore, adattandosi a diverse esigenze operative.

#### **Struttura e materiali**

Le **porte scorrevoli in vetro curvo temperato** con trattamento Low-E garantiscono isolamento termico ottimale e visibilità completa dei prodotti. Lo **spessore dell'isolamento di 75 mm** mantiene temperature stabili e riduce i consumi energetici. La dotazione di **6 ruote girevoli, di cui 2 con freno**, permette un facile spostamento e posizionamento.

- Struttura esterna ed interna in acciaio verniciato bianco
- Porte scorrevoli in vetro curvo temperato con Low-E
- Spessore isolamento: 75 mm
- 6 ruote girevoli (2 con freno)
- Protezione frontale paraurti per carrelli

## Refrigerazione e controllo

Il congelatore utilizza **refrigerazione statica** senza sistema a doppio compressore, garantendo uniformità del freddo. La **centralina digitale** consente il controllo preciso della temperatura, mentre lo **sbrinamento manuale** con piletta di scarico acqua facilita la manutenzione.

L'illuminazione interna a **striscia LED** valorizza la visibilità dei prodotti esposti.

- Doppia modalità: refrigeratore o congelatore
- Refrigerazione statica
- Centralina digitale
- Sbrinamento manuale con piletta di scarico
- Luce interna a LED

## Organizzazione interna

Il congelatore è dotato di **8 cestelli di dimensioni 265 x 695 x 260 mm** e di un portapezzi, consentendo una gestione ordinata dei prodotti. I cestelli sono facilmente removibili per semplificare il riordino e la pulizia interna.

- 8 cestelli 265 x 695 x 260 mm
- Portapezzi incluso

## Specifiche tecniche

- **Classe energetica:** D
- **Potenza:** 950 W
- **Alimentazione:** 230 V / 1N / 50 Hz
- **Refrigerante:** R290
- **Temperatura / Umidità max:** +30°C / 60% HR
- **Peso netto / lordo:** 183 / 214 kg
- **Dimensioni imballo:** 256 x 94 x 99 cm

Il congelatore a isola è ideale per supermercati, laboratori e punti vendita che necessitano di una soluzione professionale, robusta e versatile. Grazie alla doppia modalità di funzionamento, all'illuminazione LED e alla protezione frontale paraurti, offre praticità, sicurezza e un'eccellente esposizione dei prodotti surgelati.

## Scheda Tecnica

Attributo	Valore
Altezza (cm)	88
Capacità LT	1100
Lunghezza (cm)	250

<b>Attributo</b>	<b>Valore</b>
Profondità (cm)	89
Temperatura °C	( 0 /+8) / ( $\leq$ -18)
Tipologia Porte	Porta a Vetro
Model Number for EPREL	AX1100DF